

INSTRUKCJA RUGER® 10/22°

Przed rozpoczęciem użytkowania karabinka należy uważnie przeczytać poniższą instrukcję i przestrzegać zasad bezpieczeństwa.



DYSTRYBUTOR:

RP ARMS SP. Z O.O. UL. WIERZBIŃSKA 58

95-070 ALEKSANDRÓW Ł.

TEL: 500 762 900

WWW.RPARMS.PL

kontakt@rparms.pl

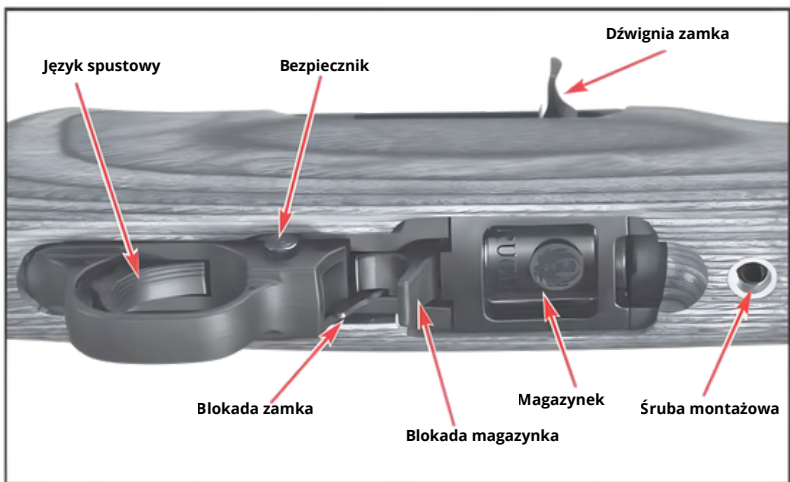
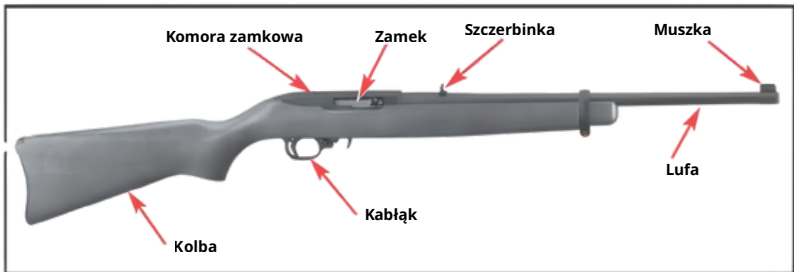


SPIS TREŚCI

Podstawowa Budowa	3
Zasady Bezpieczeństwa	4
Obsługa Broni	5
Obsługa bezpiecznika / blokady zamka	6
Montaż Lufy	7
Magazynek / Amunicja	8
Ładowanie	9
Składanie Kolby	11
Konserwacja i Czyszczenie	12
Montaż Lunety	13
Obsługa Celownika	14
Nakrętka Lufy	17
Spis Części	18
Warunki Gwarancji	23

Podstawowa budowa

UWAGA: Firma Ruger oferuje broń palną w różnych kolorach i konfiguracjach. Zdjęcia zamieszczone w niniejszej instrukcji mają charakter poglądowy i służą wyłącznie celom ilustracyjnym. Wygląd, funkcje i konfiguracja posiadanej broni mogą różnić się od przedstawionych tutaj.



Rysunki 1A i 1B. Na tych ilustracjach zaznaczono często używane elementy obsługowe. Należy zwrócić uwagę, że bezpiecznik wystaje całkowicie z prawej strony osłony spustu i dlatego znajduje się w pozycji „włączonej” (bezpiecznej).

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Dla zachowania swojego bezpieczeństwa i bezpieczeństwa innych, zawsze postępuj zgodnie z poniższymi zasadami.

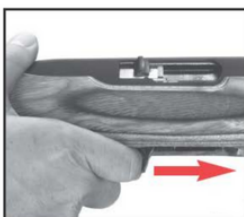
1. Zawsze obchodź się z pistoletem jakby był naładowany.
2. Nigdy nie celuj pistoletem w ludzi, zwierzęta lub niezamierzone cele.
3. Nigdy nie wierz innym, gdy mówią, że pistolet jest rozładowany, zawsze sprawdzaj sam!
4. Upewnij się, że Twój pistolet jest rozładowany za każdym razem, gdy chcesz go odłożyć lub przekazać innej osobie.
5. Przechowuj i przenoś pistolet w stanie rozładowanym.
6. Nigdy nie wykorzystuj swojego pistoletu do innych celów niż strzelanie
7. Nie pozostawiaj pistoletu bez nadzoru.
8. Przed załadowaniem pistoletu upewnij się, że lufa, komora nabojoya i mechanizmy są bezpieczne i nie znajdują się w nich żadne inne obiekty.
9. Nie strzelaj z pistoletu jeżeli nie jesteś pewien amunicji, której używasz. Nie używaj nieoryginalnej lub elaborowanej amunicji z nieznanego źródła, amunicji z pękniętą, zdeformowaną lub wygiętą kryzą lub z uszkodzonym pociskiem. Elaboracja jest czynnością wymagającą dużych umiejętności, niepoprawnie elaborowana amunicja może być niezwykle niebezpieczna. Jej użycie może skutkować dużym uszkodzeniem lub całkowitym zniszczeniem pistoletu, a także może doprowadzić do poważnych obrażeń.
10. Nigdy nie spożywaj alkoholu ani nie zażywaj środków odurzających przed ani w trakcie strzelania.
11. Podczas strzelania zawsze noś okulary ochronne i ochraniacze słuchu.
12. Zawsze zwracaj uwagę, by nikt nie znajdował się w zasięgu okna wyrzutnika.
13. Nigdy nie naciskaj spustu ani nie kładź palca na spuście, dopóki nie będziesz gotowy do strzału.
14. Zanim naciśniesz na spust, zawsze bądź pewien swojego celu oraz otoczenia.
15. Nigdy nie strzelaj do twardych powierzchni takich jak skała, metal ani do płynnych jak np woda.
16. Niewypał: w przypadku wystąpienia niewypału, trzymaj broń skierowaną w cel, nie odwracaj się z nią. Usuń nabój i go obejrzyj. Jeśli wgniecenie spłonki przez iglicę jest delikatne przekaż broń na sprawdzenie rusznikarzowi.
17. Przed czyszczeniem zawsze upewnij się, że Twój pistolet nie jest naładowany.
18. Kiedy nie korzystasz z broni zawsze przechowuj pistolet i amunicję w sejfie.
19. Pamiętaj że, użycie uszkodzonej amunicji czy upuszczenie pistoletu na twardą powierzchnię może powodować niewidoczne dla oka uszkodzenia. W takim wypadku należy oddać pistolet rusznikarzowi na sprawdzenie.

OBSŁUGA BRONI

Zamek: Po wystrzeleniu ostatniego naboju następuje zatrzymanie zamka w tylnym położeniu (pozycja otwarta). W przypadku podpiętego pustego magazynka i przeładowaniu zamek również pozostanie w pozycji tylnej. Istnieje możliwość zatrzymania zamka w tylnej pozycji, należy odciągnąć zamek i trzymając w tej pozycji przesunąć dźwignię zwalniacza zamka do góry. Opór zamka podczas przeładowania wywołany jest sprężyną oporo-powrotną. **PAMIĘTAJ!** - Podpinając załadowany magazynek i zwalniając zamek wprowadzasz nabój do komory. Broń jest gotowa do strzału. Nie trzymaj palca na języku spustowym jeżeli nie masz zgranych przyrządów i nie jesteś pewien, że możesz bezpiecznie oddać strzał.

	
PAMIĘTAJ!	
	Podpinając załadowany magazynek i zwalniając zamek wprowadzasz nabój do komory. Broń jest gotowa do strzału!
	Nie trzymaj palca na języku spustowym jeżeli nie masz zgranych przyrządów i nie jesteś pewien że, możesz bezpiecznie oddać strzał.

Zwolnienie magazynka: wprowadzony magazynek trzymany jest przez zatrzask magazynka. Zwolnienie magazynka następuje po wciśnięciu do przodu przycisku zwalniacza (patrz rysunek poniżej).

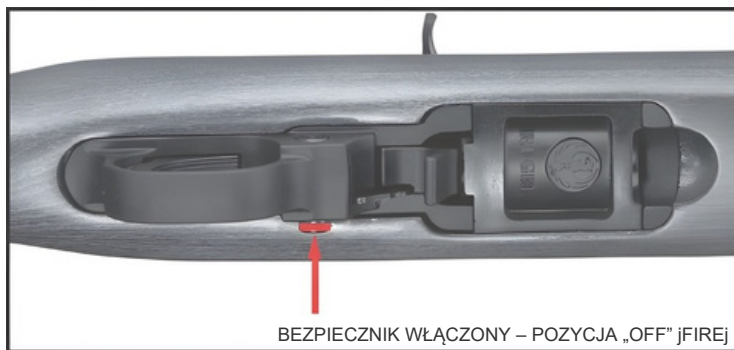


Magazynek samoczynnie wypadnie. Aby uniknąć upadku lub uszkodzenia magazynka zalecamy przy wciśnięciu zwalniacza trzymać magazynek za dolną stopkę.



OBSŁUGA ZABEZPIECZENIA

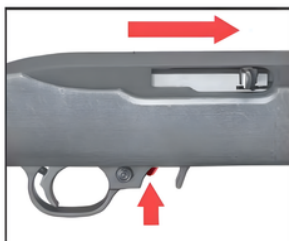
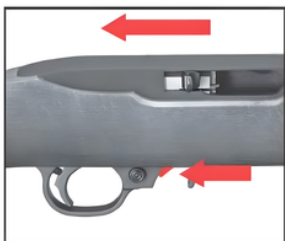
Karabinki RUGER 10/22 wyposażone są w bezpiecznik który znajduje się w przedniej części osłony spustu. Bezpiecznik można uruchomić tylko wtedy, gdy kurek jest napięty. Zabezpieczenie jest włączone, gdy wystaje całkowicie z prawej strony (strony dźwigni napinającej) osłony spustu, jak pokazano na rysunku 1B, str. 8. W tej pozycji zaczep jest zablokowany i broń nie może wystrzelić po normalnym naciśnięciu spustu. Zabezpieczenie jest wyłączone (gotowość do strzału), gdy wystaje z lewej strony zespołu osłony spustu, jak pokazano na rysunku. Gdy zabezpieczenie jest wyłączone, na przycisku zabezpieczenia widoczna jest czerwona opaska. Nie należy całkowicie polegać na widoczności czerwonego paska jako wskazówki, że zabezpieczenie jest wyłączone. W słabym świetle lub w przypadku zabrudzenia czerwony pasek może być niewidoczny.



Rysunek. Spód osłony spustu karabinu. Na ilustracji zabezpieczenie znajduje się w pozycji „wyłączonej” (strzelanie). Pozycja zabezpieczenia i czerwona opaska wskazują, że zabezpieczenie jest „wyłączone”.

BLOKADA ZAMKA

Zatrask zamka znajduje się w przedniej części osłony spustu. Blokada zamka jest ręcznie obsługiwanym mechanizmem utrzymującym zamek w tylnej (otwartej) pozycji. Gdy zamek jest zablokowany w pozycji otwartej, karabin znajduje się w stanie gotowości do kontroli komory, czyszczenia itp. Aby pozostawić zamek w tylnym położeniu odciągnij go do końca. Następnie przytrzymując go w tylnym ustawieniu wciśnij blokadę. Trzymając blokadę puść zamek aby oparł się na blokadzie.



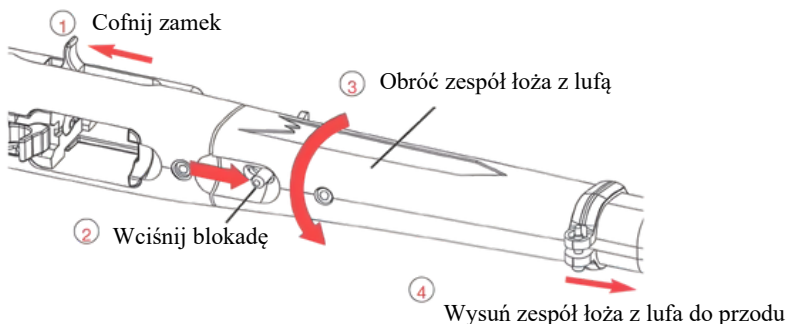
Aby zrzucić zamek (gdy broń jest bez magazynka) należy odciągnąć go do tyłu (ok. 1mm) i następnie puścić. Blokada zamka sama odpadnie umożliwiając ruch zamka do przodu. Sposób ten nie zadziała gdy do broni będzie podpięty pełen magazynek.

RUGER „10Z22 TAKEDOWN”

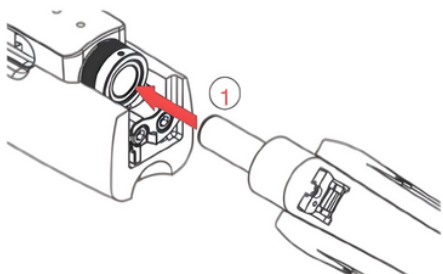
INSTRUKCJA MONTAŻU LUFY

Karabin RUG ERP10/22TAKEDOWN posiada system szybkiego demontażu lufy. Poniższe instrukcje opisują czynności niezbędne do zapewnienia prawidłowego demontażu i montażu lufy.

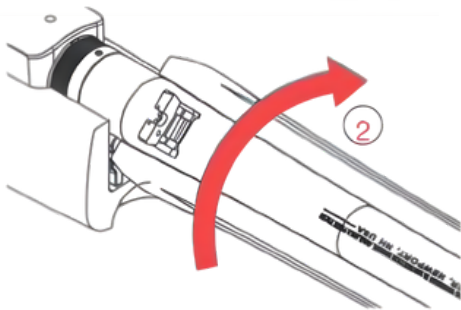
1. Aby prawidłowo wykonać demontaż lufy upewnij się że karabinek jest rozładowany.
Następnie cofnij zamek do tyłu ok 4mm i przytrzymując go wciśnij blokadę znajdującą się na spodzie kolby na wysokości komory.
Przytrzymując blokadę obróć przednią część łoża wraz z lufą o ok. 30° a następnie wysuń ją do przodu dla pełnego demontażu.



MONTOWANIE ZESPOŁU LUFY



Aby prawidłowo zamocować zespół lufy odciągnij blokadę a następnie wprowadź lufę w gniazdo montażowe zgodnie z ryglami prowadzącymi.



Po osadzeniu lufy w gnieździe montażowym przekręć cały zespół łoża z lufą zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara.

AMUNICJA

Karabinki 10/22 są przeznaczone do stosowania amunicji .22LongRifle. Pamiętaj aby przed użyciem broni należy sprawdzić stan pocisku, oraz jakość amunicji. W przypadku wystąpienia jakichkolwiek uszkodzeń amunicji nie zaleca się jej używania.

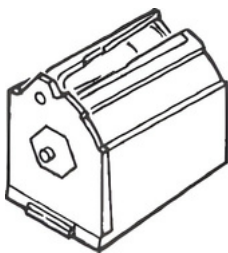


Zabrania się używania amunicji innej niż .22Lr w tym typu stinger, magnum, wmr.

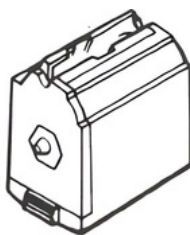
MAGAZYNEK

9-nabojowy magazynek 22 WMR do karabinu Ruger 10/22 Magnum jest dłuższy niż 10-nabojowy magazynek 22 long rifle do karabinów Ruger 10/22. Nie należy próbować używać standardowych magazynków 10/22 w karabinach 10/22 Magnum ani ładować amunicji 22 short, long lub long rifle do 22 magnum. Nie będą one działać prawidłowo i są niebezpieczne w użyciu w karabinach 22 magnum.

Ruger 10/22 Magnum



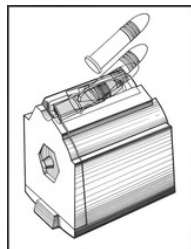
Karabin Ruger 10/22 Magnum



ŁADOWANIE MAGAZYNKA

Aby naładować magazynek wprowadź nabój na podajnik i wciśnij go w dół jednocześnie dosuwając go do tylnej ścianki magazynka. Następny nabój prowadź w ten sam sposób dociskając nim poprzedni. Mechanizm wewnętrzny magazynka układa naboje w jego wnętrzu umożliwiając ich prawidłowe podawanie na ślizgu komory nabojowej.

Pamiętaj aby nie ładować naboii “na siłę” lub wkładać większej ilości niż przewiduje pojemność modeluwa



ŁADOWANIE I STRZELANIE (Z MAGAZYNKEM)

Aby prawidłowo obsługiwać broń upewnij się że wszystkie jej części są prawidłowo zamocowane oraz nie posiadają jakichkolwiek uszkodzeń. Pamiętaj że aby sprawnie obsługiwać broń należy powtarzalnie ćwiczyć jej użytkowania.

Procedura ładowania :

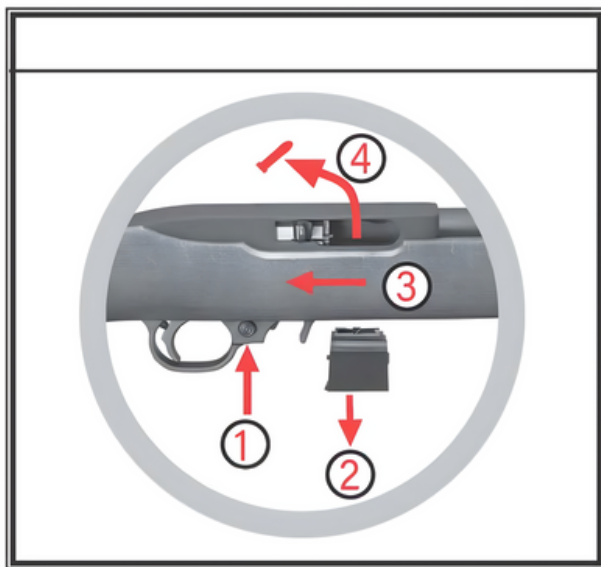
1. Wprowadź magazynek go gniazda magazynka. Magazynek samodzielnie zostanie zablokowany w gnieździe poprzez delikatne kliknięcie.
2. Odciągnij zamek do skrajnego tylnego położenia chwytając za jego boczną część.
3. Puść zamek pozwalając sprężynie przeprowadzić proces ryglowania zamka.
4. Rozpocznij proces strzelania do momentu opróżnienia magazynka.

Proces rozładowywania (brak amunicji - gdy zamek został w tylnym położeniu).

1. Upewnij się, że komora jest pusta, utrzymując ją w bezpiecznym kierunku.
2. Wciśnij dźwignie blokady magazynka w celu jego zwolnienia.
3. Wyjmij magazynek i odłóż w bezpieczne miejsce.
4. Sprawdź brak obecności naboju w komorze poprzez wzrokową kontrolę w oknie wyrzutnika (prawa strona).

Proces rozładowywania (naboje w magazynku i komorze).

1. Zdejmij palec ze spustu zachowując jednocześnie bezpieczny kierunek broni.
2. Wciśnij dźwignie blokady magazynka w celu jego zwolnienia.
3. Wyjmij magazynek i odłóż w bezpieczne miejsce.
4. Odciągnij zamek do tyłu chwytając go za dźwignie przeładowania z prawej strony.
5. Kontroluj wzrokowo miejsce w które zostanie wyrzucony nabój z komory naboowej.
6. Przytrzymując zamek w tylnym położeniu wciśnij dźwignie blokady zamka aby zablokować ją w tylnym położeniu.
7. Sprawdź brak obecności naboju w komorze poprzez wzrokową kontrolę w oknie wyrzutnika (prawa strona).
8. Odłóż bezpiecznie broń skierowaną w bezpieczną stronę oknem wyrzutnik do góry.



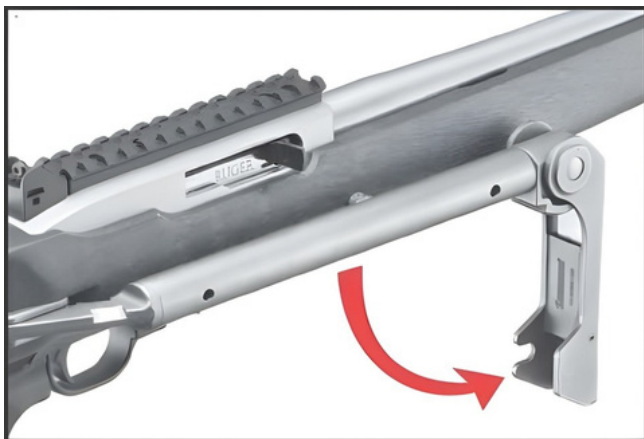
SKŁADANIE KOLBY

(gdy model jest wyposażony w tę opcję)

Niektóre karabiny RUGER 10/22 są wyposażone w składaną kolbę. Karabin można przenosić i przechowywać ze złożoną lub rozłożoną kolbą. Karabin został zaprojektowany i jest przeznaczony do strzelania z rozłożoną (otwartą) kolbą.

Aby otworzyć składaną kolbę, należy postępować w następujący sposób:

1. Odchyl stopkę kolby w dół, aż zablokuje się w pozycji otwartej.

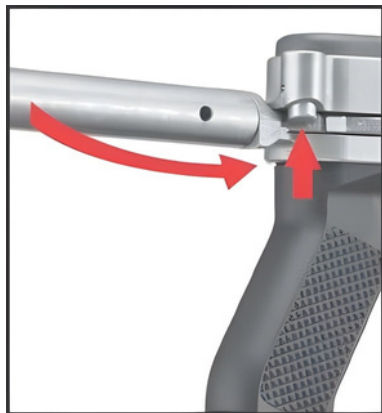


2. Odchyl rurę kolby do tyłu, aż zablokuje się w pozycji otwartej.



Aby zamknąć składaną kolbę, należy postępować w następujący sposób:

1. Nacisnąć w górę zatrzask zawiasu, jak pokazano na rysunku, i obrócić zespół kolby do przodu.
2. Naciśnij zatrzask stopki kolby w dół i odchyl stopkę kolby do góry, tak aby zatrzasknęła się na kołku wystającym z boku kolby.



SPRAWDŹ DZIAŁANIE KARABINU

Okresowe przeglądy każdej broni palnej są ważne dla zapewnienia jej bezpiecznego działania. Ważne jest, aby czyścić i sprawdzać broń po każdym strzeleniu lub po każdym kontakcie broni z piaskiem, kurzem, wilgocią lub innymi niekorzystnymi warunkami. Prawidłowa konserwacja zwiększa trwałość broni i pozwala na wczesne wykrycie zużytych lub uszkodzonych części.

Przed każdym użyciem należy sprawdzić wzrokowo broń palną, aby upewnić się, że żadne elementy nie są uszkodzone, brakujące, luźne, wygięte, pęknięte, wyszczerbione lub wgniecione. W przypadku stwierdzenia nadmiernego zużycia należy zaprzestać używania karabinu i skontaktować się z obsługą klienta lub wykwalifikowanym, certyfikowanym rusznikarzem w celu oceny stanu broni i wymiany zużytych części, jeśli to konieczne.

Po każdym rozłożeniu i ponownym złożeniu broni należy sprawdzić, czy mechanizm działa prawidłowo, zanim przystąpi się do strzelania.

KONSERWACJA I CZYSZCZENIE

**PRZED CZYSZCZENIEM NALEŻY UPEWNIĆ SIĘ, ŻE KARABIN I
MAGAZYNEK SĄ ROZŁADOWANE.**

Czystość ma ogromne znaczenie dla prawidłowego działania tej broni samopowtarzalnej z zamkiem swobodnym. Wszelkie problemy z podawaniem lub wyrzucaniem naboju mogą świadczyć o zabrudzeniu komory. Aby usunąć wszelkie pozostałości prochu, należy użyć dostępnego w handlu środka do czyszczenia lufy i szczotki mosiężnej, a następnie osuszyć lufę za pomocą szmatki lub przecieraków. Nadmierne zabrudzenie, pozostałości prochu lub oleju w komorze spowodują nieprawidłowe działanie broni i mogą doprowadzić do potencjalnie niebezpiecznego pęknięcia łuski oraz uwolnienia gorących gazów i fragmentów łuski podczas strzelania.

W regularnych odstępach czasu lub po każdym użyciu karabinu w ciężkich warunkach np. piasku, kurzu, ekstremalnej wilgotności, kondensacji, zanurzeniu w wodzie lub innych niekorzystnych warunkach należy go rozmontować, wyczyścić i nasmarować. Prawidłowa okresowa konserwacja jest niezbędna do niezawodnego działania każdej broni palnej.

KARABINY ZE STALI NIERDZEWNEJ

Broń palna i jej elementy wykonane ze stali nierdzewnej są stosunkowo bardziej odporne na korozję niż te wykonane ze stali oksydowanej. Jednakże, w celu zapewnienia prawidłowego działania i długiej żywotności broni palnej ze stali nierdzewnej, należy ją często sprawdzać, czyścić, smarować i stosować odpowiednie środki zapobiegające rdzewieniu.

Czasami dochodzi do odbarwień spowodowanych potem lub kontaktem z niektórymi rodzajami futerałów na broń palną. Rdza może pojawić się w wyniku narażenia broni palnej na działanie wilgoci, słonego powietrza lub chemikaliów. Niewielkie przebarwienia można zazwyczaj usunąć, pocierając obszar ze stali nierdzewnej za pomocą ścierniej gumki do mazania, ściereczki Crocus lub pasty do polerowania metalu „Metal Polishing™”. Podczas stosowania któregośkolwiek z tych środków ściernych należy postępować ostrożnie i używać niewielkiego nacisku, aby uzyskać wyrównanie koloru z obszarami, które nie są przebarwione. NIE należy stosować środków ściernych na przezroczystej powłoce i obudowie spustu. Powierzchnie zewnętrzne najbardziej narażone na rdzewienie w wyniku użytkowania lub ekspozycji na czynniki atmosferyczne należy oczyścić i wytrzeć do sucha po użyciu lub po ekspozycji na niekorzystne warunki. Jeśli karabin ma być przechowywany, należy pokryć go cienką warstwą oleju lub środka konserwującego. W przypadku ciągłego użytkowania karabinu, gdy obecność oleju lub smaru byłaby niepożądana, powierzchnie zewnętrzne można pokryć (po wyczyszczeniu i wysuszeniu) pastą woskową przeznaczoną do stosowania na metalach. Wosk należy nakładać oszczędnie, pozostawić do wyschnięcia, a następnie delikatnie wypolerować miękką ściereczką. Podczas nakładania wosku należy uważać, aby nie dostał się on do mechanizmu, części ruchomych lub lufy.

MOCOWANIE PODSTAWY LUNETY

Aby zamocować adapter do komory zamkowej karabinu

1. Wciągnij dźwignięprzeładowczą, zablokuj zamek w pozycjiotwartej i ustaw bezpiecznik w pozycji „włączonej”..
 2. Zapomocą płaskiego śrubokręta odkręć cztery śruby wypełniające z komory zamkowej, obracając je w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.Śruby te mogą być dość mocno dokręcone.**UWAGA! Użycie śrubokręta płaskiego o niewłaściwym rozmiarze może spowodować uszkodzenie komory zamkowej karabinu. Nigdy nie używaj śrubokręta do wykręcania śrub wypełniających, którego szerokość przekracza szerokość otworu na śrubę wypełniającą.**
 - 3.Umieść adapter na komorze zamkowej i wkręć śrubę mocującą podstawę w każdy otwór adaptera. Obracaj każdą śrubę, aż zacznie ona łapać gwint w otworze komory zamkowej, ale nie dokręcaj śrub w tym momencie.
 - 4.Zaczynając od pierwszej śruby, wkręć każdą śrubę do połowy, a następnie przejdź do następnej śruby, powtarzając tę procedurę, aż wszystkie cztery śruby zostaną dokręcone z maksymalnym momentem obrotowym 12-15 incMb.
- Zwolnij dźwignię napinającą, a następnie cofnij ją kilka razy, pozwalając jej zatrzasnąć się do przodu. Jeśli zamek wydaje się zacinający, określ, która śruba blokuje górną część zamka. Jeśli konieczne jest skrócenie śruby, należy sfazować jej górną część, aby nie zniszczyła gwintu otworu w komorze zamkowej.
6. Zamocować **podstawy** lunety i lunetę do adaptera zgodnie z ich

Środki ostrożności dotyczące montażu **lunety**: Nie należy wykręcać śrub wypełniających podstawę lunety (w komorze zamkowej znajdują się cztery śruby), chyba że dostarczony adapter podstawy lunety lub inna odpowiednia podstawa ma być zamontowana za pomocą odpowiednio dopasowanych śrub. Nie pogłębiaj ani nie modyfikuj otworów na śruby znajdujących się w Ruger

10/22. **Nie nakładaj żadnego środka do zabezpieczania gwintów (takiego jak LOCTITE) do otworów na śruby w komorze zamkowej, ponieważ środek ten może kapać do zamka lub komory zamkowej i spowodować potencjalnie niebezpieczne awarie.**

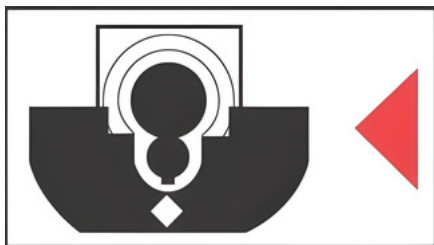


REGULACJA SKŁADANEGO CELOWNIKA

Składana muszka jest regulowana w pionie. Aby zmienić punkt trafienia o około jeden cal na 25 m, należy przesunąć suwak o jeden podziałkę. Użyj małego śrubokręta z końcówką dokładnie pasującą do łba śruby. Poluzuj śrubę (śruby) tylko nieznacznie, aby suwak nie poruszał się zbyt swobodnie. Przesuń suwak w kierunku, w którym chcesz przesunąć punkt uderzenia pocisku. Gdy suwak znajdzie się na żądanej wysokości, ostrożnie dokręć śrubę (śruby). Regulacja boczna odbywa się poprzez „przesunięcie”.

SUGEROWANY OBRAZ CELOWNIKA

Górna część muszki równa górnej części szczerbinki.
Muszka wyśrodkowana w wycięciu szczerbinki.

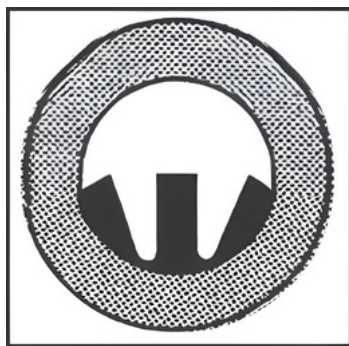


Należy pamiętać, że tylną muszkę można odwrócić, aby uzyskać kwadratowy wycięcie

REGULACJA CELOWNIKA

Modele wyposażone w tę funkcję.

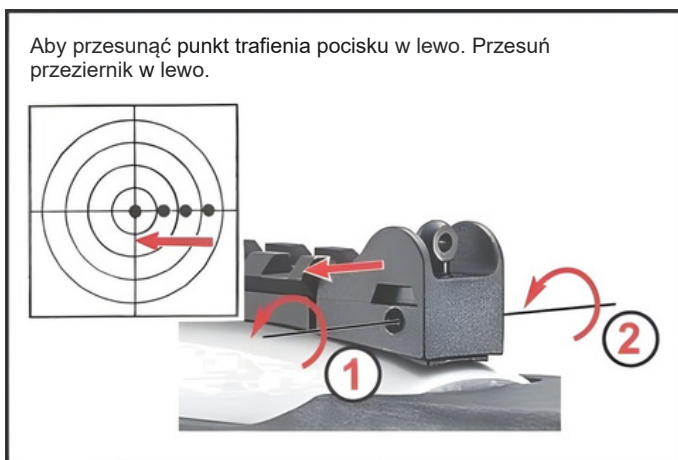
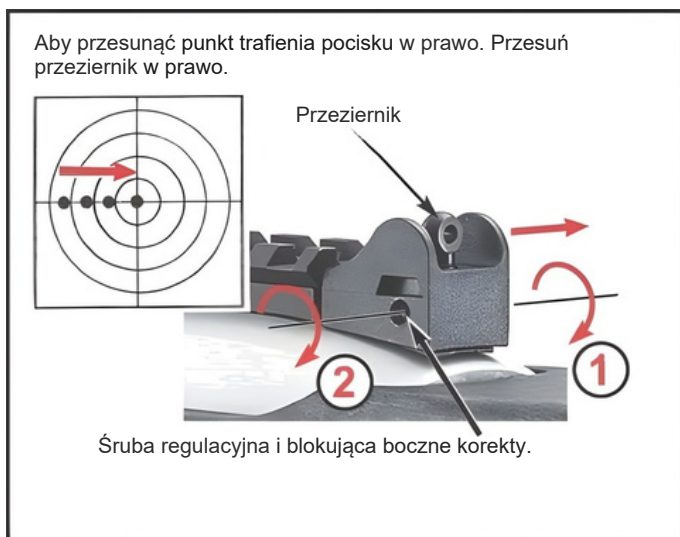
Wyznaczenie ustawienia suwaka wysokości (przysłony) powinno odbywać się z ławki strzeleckiej i na zmierzonej odległości.



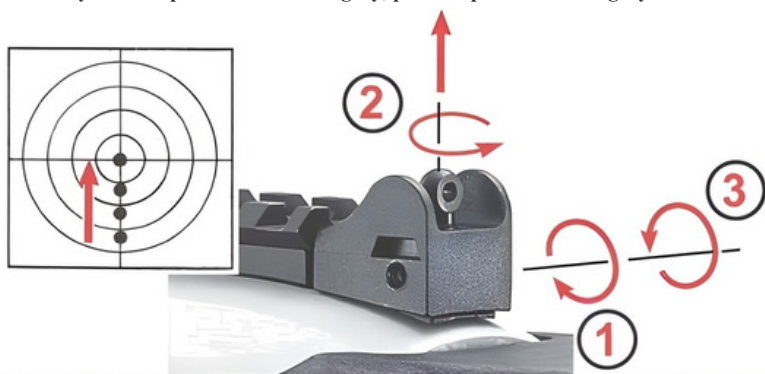
SUGEROWANY OBRAZ CELOWNIKA

REGULACJA ODLEGŁOŚCI:

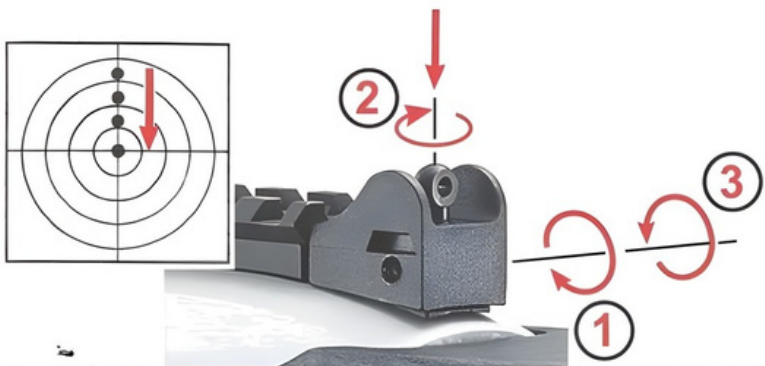
1. Poluzuj śrubę regulacyjną i blokującą (obróć ją w lewo za pomocą klucza imbusowego 5/64") po stronie, która odpowiada zamierzonemu kierunkowi ruchu przysłony (najpierw po prawej stronie, aby przesunąć przysłonę w prawo, najpierw po lewej stronie, aby przesunąć przysłonę w lewo). Nie jest wymagane wykonanie pełnego obrotu, dopuszczalny jest dowolny fragment obrotu. Jedno pełne obrócenie śruby sześciokątnej spowoduje
2. Przesunięcie punktu uderzenia o około 5 cali na 100 jardów. Dokręć śrubę regulacyjną i blokującą. Podstawa przeziernika zostanie dociśnięta i zablokowana względem śruby, która została wyregulowana w kroku 1.



Aby zmienić punkt trafienia do góry, przesunąć przeziernik do góry.



Aby zmienić punkt trafienia do dołu, przesunąć przeziernik do dołu.



DEMONTAŻ NAKRĘTKI

(W MODELACH WYPOSAŻONYCH W GWINT ZEWNĘTRZNY)

Niektóre karabiny RUGER 10/22 są wyposażone w lufę z gwintem, która jest chroniona przez zdejmowaną nasadkę gwintowaną. Nasadka chroni gwint 1/2"-28 na końcu lufy, który jest przeznaczony do zamontowania tłumika dźwięku .22 Long Rifle lub innego urządzenia wylotowego typu kompensator. Aby zdjąć nasadkę gwintu, skieruj karabin w bezpiecznym kierunku, wyjmij magazynek i nie kładź palca na spuszcze. Sprawdź, czy komora jest pusta, a następnie zablokuj zamek z tyłu.

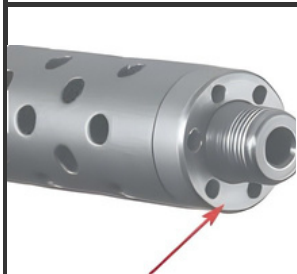
Trzymaj lufę karabinu mocno w lewej ręce i obracaj nakrętkę gwintowaną w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż zostanie zdjęta z gwintowanej części lufy.

Chwycenie nakrętki gwintowanej za część radełkowaną ułatwi jej odkręcenie. Zdejmij nakrętkę i przechowuj ją w bezpiecznym miejscu, aby można było ją ponownie zamontować po zdjęciu tłumika.

Zainstaluj tłumik lub inne urządzenie wylotowe zgodnie z instrukcjami producenta. Patrz „Ostrzeżenie — urządzenia wylotowe”. **UWAGA:** Gdy tłumik lub inne urządzenie wylotowe nie jest używane, należy ponownie założyć nasadkę gwintowaną, aby zabezpieczyć gwint na końcu lufy.



OSTRZEŻENIE — NAKRĘTKA LUFY

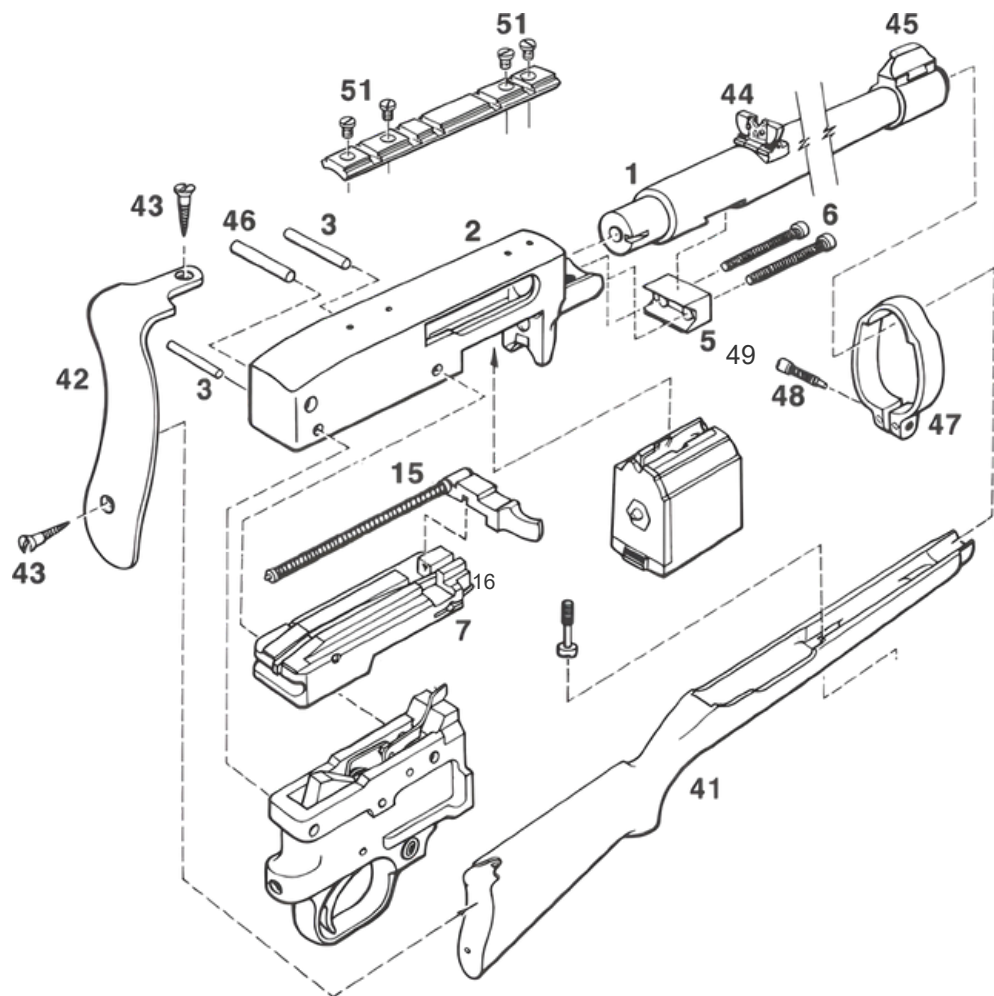


NIE WOLNO
zdejmować końcowej nakrętki lufy

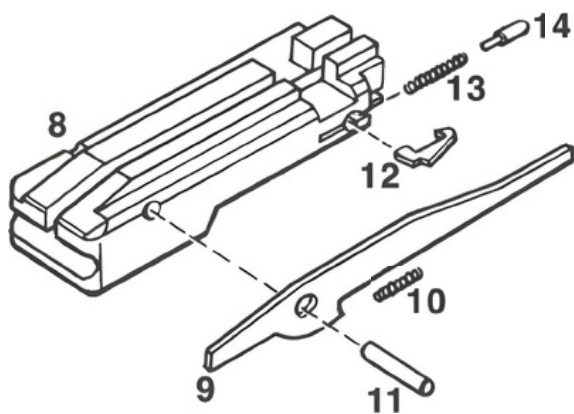
Podczas zdejmowania nasadki gwintowanej w niektórych modelach za nasadką znajduje się nakrętka lufy. Nakrętka ta służy do blokowania lufy w miejscu. Nakrętka ta jest dokręcana zgodnie z precyzyjnymi specyfikacjami fabrycznymi w celu optymalizacji wydajności. **NIE NALEŻY** próbować dokręcać ani odkręcać nakrętki lufy. Nieprzestrzeganie tego ostrzeżenia może spowodować trwale uszkodzenie broni palnej.

NIE USUWAĆ Nakrętki lufy

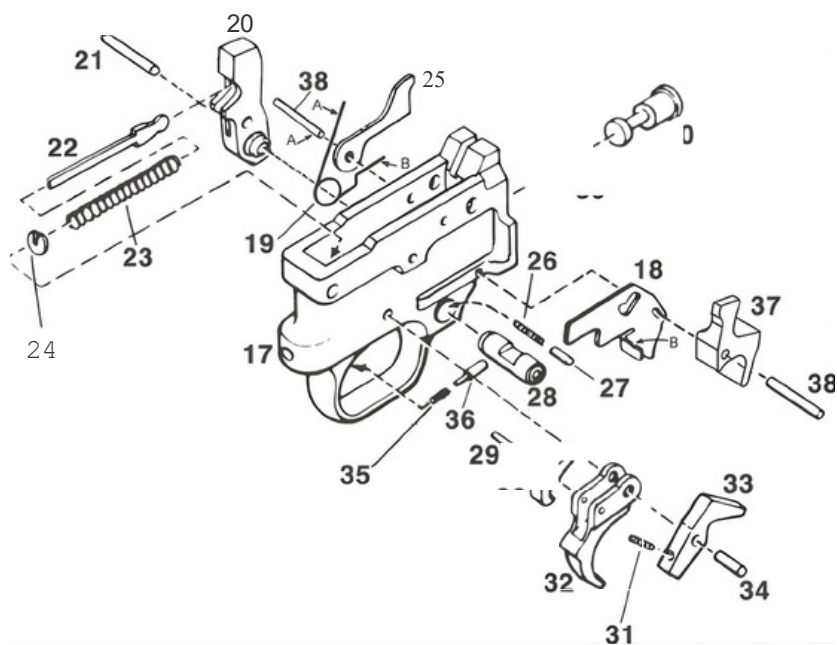
RUGER® 10/22®



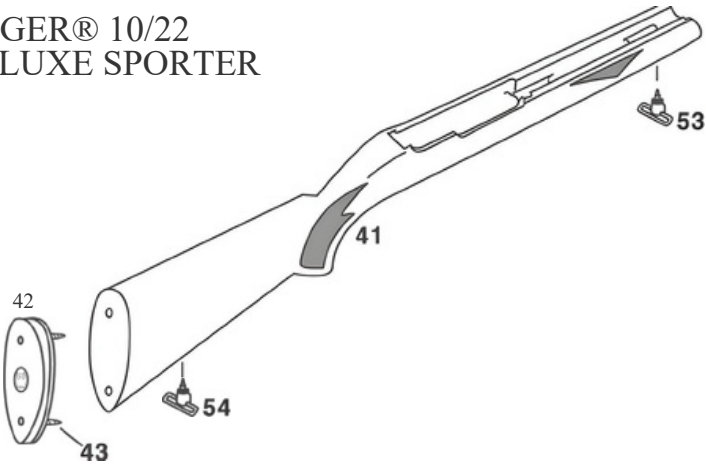
10/22 ZESPÓŁ ZAMKA



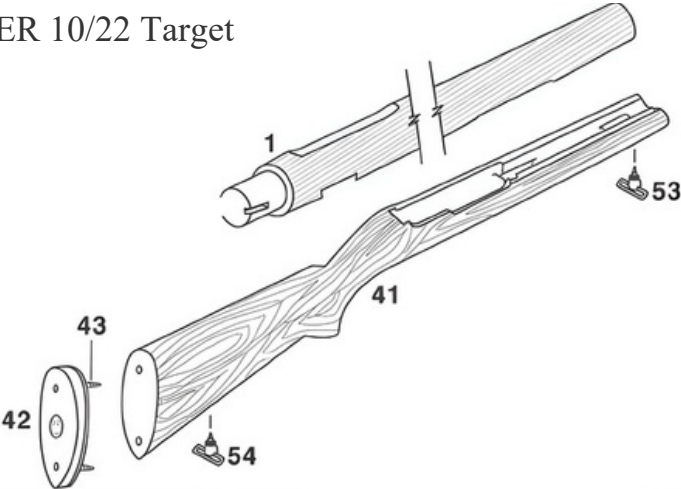
10/22 ZESPÓŁ OSŁONY SPUSTU



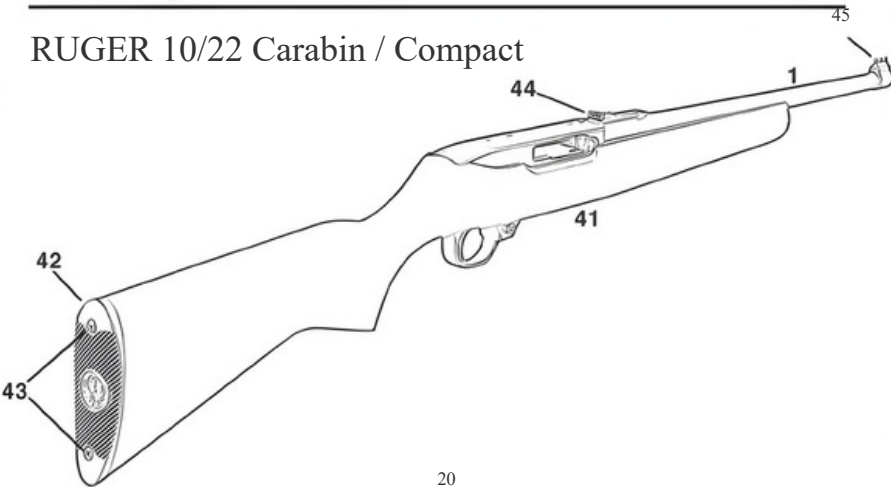
RUGER® 10/22
DELUXE SPORTER



RUGER 10/22 Target

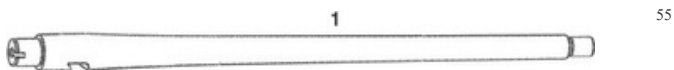


RUGER 10/22 Carabin / Compact



RUGER 10/22 - CZĘŚCI DODATKOWE

	Nazwa części
1	Lufa
55	Tłumik płomienia



RUGER „10/22 TAKEDOWN”

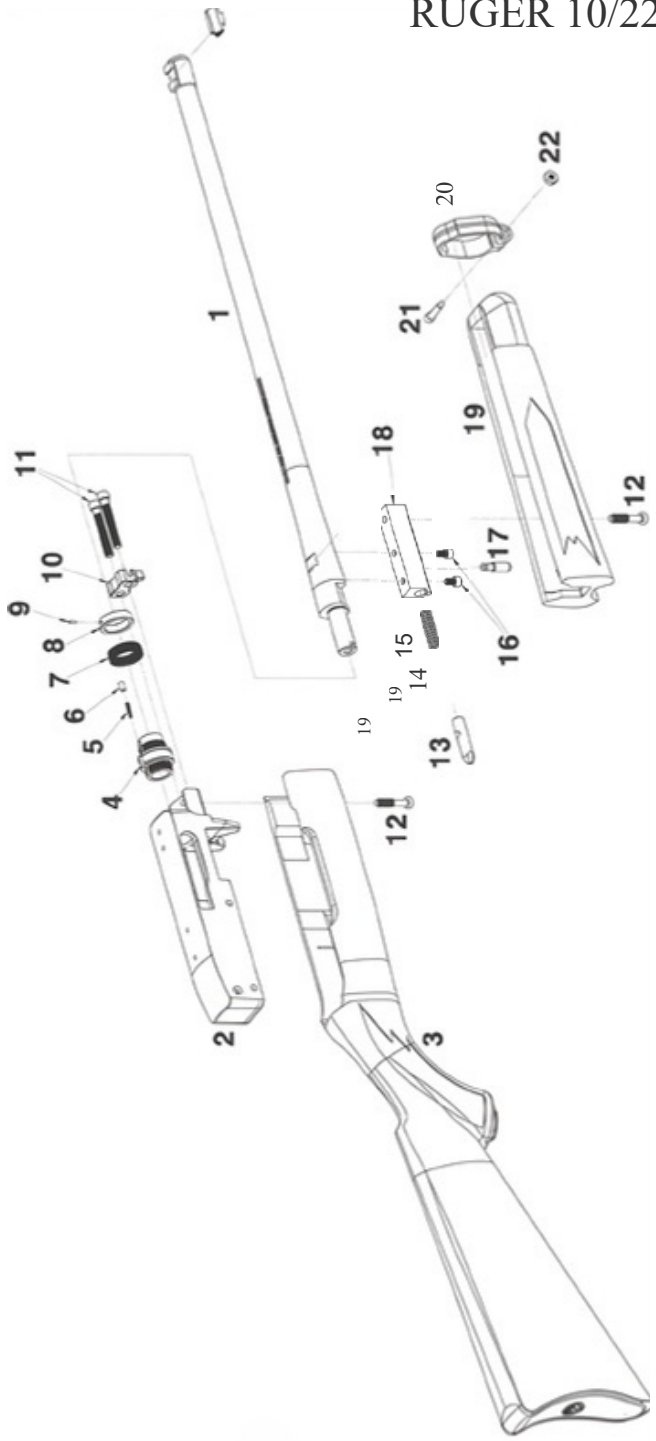
LISTA CZĘŚCI DODATKOWYCH

(patrz widok rozłożony na stronie 50)

1	Nazwa części
2	Lufa
3	Komora zamkowa
4	Zespół kolby
5	Sprężyna zatrzaskowa
6	Trzpień zapadki bezpieczeństwa
7	Pokrętło regulacyjne
8	Element dystansowy
9	Sworzeń dystansowy
10	Zacisk
11	Śruby mocujące lufę, wymagane 2 sztuki
12	Śruba rozkładająca
13	Nieszczelny tłok
14	Wyciekający zatrzask tłoka
15	Nieszczelna sprężyna tłoka
16	Śruby montażowe, wymagane 2 sztuki
17	Dźwignia blokująca
18	Blok
19	Steck — przednia część
20	Opaska lufy, czarna plastikowa
21	Śruba opaski lufy
22	Nakrętka mocująca opaskę lufy

Komora zamkowa jest częścią oznaczoną numerem seryjnym i nie jest oferowana do sprzedaży.

*** Części oznaczone w ten sposób muszą być montowane fabrycznie.**





WARUNKI GWARANCJI

- Gwarancja obowiązuje przez 12 (dwanaście) miesięcy w przypadku podmiotów gospodarczych lub 24 (dwadzieścia cztery) miesiące dla konsumentów prywatnych, licząc od daty zakupu.
 - Gwarancja traci ważność w przypadku uszkodzeń broni spowodowanych strzelaniem z amunicji re-elaborowanej.
 - W przypadku stwierdzenia wady lub uszkodzenia należy niezwłocznie zgłosić to w sklepie, w którym została zakupiona broń nie później niż w ciągu 5 dni od daty stwierdzenia / pojawienia się usterki.
 - Gwarancja traci ważność w przypadku napraw przez nieupoważnione / nieprzeszkolone przez firmę Ruger osoby.
 - Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń lub wad powstałych w wyniku rozłożenia lub modyfikacji pistoletu niezgodnych z instrukcją obsługi.
-
- Zabrania się modyfikowania elementów konstrukcyjnych broni, systemów zabezpieczeń lub spustu. Wszelkie wady, które powstaną w wyniku tych działań nie będą objęte gwarancją.
 - Nabywca jest zobowiązany do dokładnego przeczytania instrukcji obsługi oraz przestrzegania zasad bezpieczeństwa posługiwania się bronią.
 - Eksploatacja pistoletu niezgodna z instrukcją obsługi oraz jego przeznaczeniem powoduje utratę ważności gwarancji.
 - W okresie trwania ważności gwarancji obowiązują wyłącznie jej warunki i nie mogą być zastosowane żadne inne przepisy i zwyczaje handlowe. Jedynym i wyłącznym zobowiązaniem wobec nabywcy pistoletu (firmy RP Arms Sp. z o.o. dystrybutora lub Ruger) będącym skutkiem niniejszej gwarancji, jest usunięcie uszkodzeń / wad powstałych w trakcie jej trwania i przywrócenie właściwego stanu technicznego pistoletu.

ZAMAWIANIE CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Skontaktuj się z oficjalnym polskim
dystrybutorem firmą RP Arms Sp. z o.o.
RP ARMS SP. Z O.O. UL. WIERZBIŃSKA 58
95-070 ALEKSANDRÓW Ł. TEL: 500 762 900
WWW.RPARMS.PL kontakt@rparms.pl

HISTORIA FIRMY RUGER

Historia Sturm, Ruger & Company, powszechnie znanej jako po prostu **"Ruger"**, zaczyna się od Williama Battermana Rugera, który urodził w nowojorskim Brooklynie w 1916 roku.

To właśnie tam rozwinęła się jego życiowa pasja do broni palnej, ale jego doświadczenie w projektowaniu ujawniło się po raz pierwszy dopiero, gdy przekroczył progi Uniwersytetu Północnej Karoliny. W czasie studiów wymyślił nowy projekt karabinu maszynowego, a następnie rozpoczął pracę w warsztacie Springfield Armory. W czasie II wojny światowej pomagał firmie Auto Ordnance w udoskonalaniu jej konstrukcji broni palnej.

Po podpisaniu traktatów pokojowych przemysł broni palnej zwolnił, więc Ruger otworzył mały warsztat mechaniczny w Southport. Jego głównym zajęciem była produkcja narzędzi, ale pomiędzy zleceniami udało mu się zaprojektować i opatentować nowy samopowtarzalny pistolet kalibru .22. Ta właśnie konstrukcja dała początek działalności jego firmy.

Jednak znalezienie środków na produkcję i wprowadzenie na rynek nowej konstrukcji okazało się nie lada wyzwaniem. W 1949 roku zawiązał spółkę z Alexandrem Sturmem – kolekcjonerem broni palnej, pisarzem i artystą. Sturm dofinansował firmę Rugera kwotą 50 000 dolarów jako kapitał początkowy i zaprojektował logo.

Dwa z pierwszych ośmiu wyprodukowanych modeli Rugera Standard trafiły do znanych wówczas pisarzy, w tym do gen. Juliana Hatchera z NRA Publications. Kolejny egzemplarz trafił do rąk znanego zleceniodawcy wyczołowego, który w tamtych latach mógł poszczycić się wieloma zwycięstwami w zawodach strzeleckich. Rozgłos, jaki wywołały pistolety Rugera sprawił, że do lata 1950 roku zamówiono 9000 egzemplarzy.

Alexander Sturm zmarł w 1951 roku w wieku zaledwie 28 lat. Ruger, aby uczcić jego pamięć, zmienił oryginalny kolor logo firmy z czerwonego na czarny. Kolor ten utrzymał się aż do 1999 roku, kiedy to firma obchodziła swój złoty jubileusz.

W 1963 roku Ruger założył firmę odlewniczą. Była to szansa, aby jego wiedza na temat obróbki metalu przyniosła kolejną dużą korzyść. Do dziś firma ta dostarcza produkty dla różnych gałęzi przemysłu, w tym do broni palnej, sprzętu sportowego a nawet medycznego. Był to również pierwszy rok, w którym można było nabyć akcje firmy. W 1990 roku firma weszła na nowojorską giełdę, gdzie nadal jest notowana pod nazwą RGR.

W 1969 roku Calloway Golf dostrzegł jakość odlewów wychodzących z fabryki Rugera i zawarł z nią kontrakt na produkcję tytanowych główek kijów golfowych. Nie da się ukryć, że sport zawsze był popularny, ale to inny trend zainteresował Rugera. Muscle cars – GTO, Roadrunners, Barracudas i 396 Super Sport Novas – to był bardzo dochodowy temat w Detroit. Ruger zaprojektował więc otwarty samochód turystyczny, wzornictwem nawiązujący do lat 30-tych, ze zwijającym asfalt silnikiem V8 Forda pod maską. Auto przykuwało uwagę, ale nie otwierało książeczek czekowych. Powstały tylko dwa egzemplarze Ruger Sports Tourer z 1970 roku.

Obecnie biura i fabryki broni palnej Rugera znajdują się w Arizonie, Connecticut, New Hampshire i Północnej Karolinie. Firma może poszczycić się jednymi z najlepszych konstrukcji broni palnej dostępnych na rynku.

W arsenale firmy znajduje się kultowy model karabinka bocznego zapłonu, Ruger 10/22, który nigdy nie przestaje być modny.

W 2024 roku firma Sturm, Ruger & Company obchodziła 75. rocznicę powstania. Innowacyjność firmy, połączona z tradycją tworzenia przystępnej cenowo broni palnej o reputacji solidnej i niezawodnej pozostaje jej znakiem rozpoznawczym do dziś – podobnie jak oryginalny Ruger Standard.

W chwili obecnej firma Ruger jest drugim co do wielkości producentem broni w USA oraz najbardziej znanym obok S&W oraz Colta producentem rewolwerów na świecie.