



RXm™

INSTRUKCJA OBSŁUGI



Przed rozpoczęciem użytkowania pistoletu należy uważnie przeczytać poniższą instrukcję i przestrzegać zasad bezpieczeństwa.

DYSTRYBUTOR:

RP ARMS SP. Z O.O. UL. WIERZBIŃSKA 58
95-070 ALEKSANDRÓW Ł.

TEL: 500 762 900
WWW.RPARMS.PL
kontakt@rparms.pl



SPIS TREŚCI

Opis Broni.	3
Zasady Bezpieczeństwa.	4
Specyfikacja	5
Obsługa broni	6
Amunicja.	8
Magazyunki.	9
Ładowanie / rozładowanie broni.	10
Rozkładanie pistoletu.	11
Czyszczenie i konserwacja.	15
Ponowne złożenie.	16
Wymiana chwytu / szkieletu – instrukcja demontażu	18
Wymiana chwytu / szkieletu – instrukcja złożenia	20
Montaż kolimatora.	22
Warunki gwarancji.	23
Zamawianie części	23
Lista części	24
Schemat Broni.	25
Schemat zespołu spustowego.	26
Zawartość pudełka.	27
Historia firmy Ruger.	28

OPIS BRONI



ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Dla zachowania swojego bezpieczeństwa i bezpieczeństwa innych, zawsze postępuj zgodnie z poniższymi zasadami.

1. Zawsze obchodź się z pistoletem jakby był naładowany.
2. Nigdy nie celuj pistoletem w ludzi, zwierzęta lub niezamierzone cele.
3. Nigdy nie wierz innym, gdy mówią, że pistolet jest rozładowany, zawsze sprawdzaj sam!
4. Upewnij się, że Twój pistolet jest rozładowany za każdym razem, gdy chcesz go odłożyć lub przekazać innej osobie.
5. Przechowuj i przenoś pistolet w stanie rozładowanym.
6. Nigdy nie wykorzystuj swojego pistoletu do innych celów niż strzelanie
7. Nie pozostawiaj pistoletu bez nadzoru.
8. Przed załadowaniem pistoletu upewnij się, że lufa, komora nabojoya i mechanizmy są bezpieczne i nie znajdują się w nich żadne inne obiekty.
9. Nie strzelaj z pistoletu jeżeli nie jesteś pewien amunicji, której używasz. Nie używaj nieoryginalnej lub elaborowanej amunicji z nieznanego źródła, amunicji z pękniętą, zdeformowaną lub wygiętą kryzą lub z uszkodzonym pociskiem. Elaboracja jest czynnością wymagającą dużych umiejętności, niepoprawnie elaborowana amunicja może być niezwykle niebezpieczna. Jej użycie może skutkować dużym uszkodzeniem lub całkowitym zniszczeniem pistoletu, a także może doprowadzić do poważnych obrażeń.
10. Nigdy nie spożywaj alkoholu ani nie zażywaj środków odurzających przed ani w trakcie strzelania.
11. Podczas strzelania zawsze noś okulary ochronne i ochraniacze słuchu.
12. Zawsze zwracaj uwagę, by nikt nie znajdował się w zasięgu okna wyrzutnika.
13. Nigdy nie naciskaj spustu ani nie kładź palca na spuście, dopóki nie będziesz gotowy do strzału.
14. Zanim naciśniesz na spust, zawsze bądź pewien swojego celu oraz otoczenia.
15. Nigdy nie strzelaj do twardych powierzchni takich jak skała, metal ani do płynnych jak np woda.
16. Niewypał: w przypadku wystąpienia niewypału, trzymaj broń skierowaną w cel, nie odwracaj się z nią. Usuń nabój i go obejrzyj. Jeśli wgniecenie spłonki przez iglicę jest delikatne przekaz broń na sprawdzenie rusznikarzowi.
17. Przed czyszczeniem zawsze upewnij się, że Twój pistolet nie jest naładowany.
18. Kiedy nie korzystasz z broni zawsze przechowuj pistolet i amunicję w sejfie.
19. Pamiętaj że, użycie uszkodzonej amunicji czy upuszczenie pistoletu na twardą powierzchnię może powodować niewidoczne dla oka uszkodzenia. W takim wypadku należy oddać pistolet rusznikarzowi na sprawdzenie.

SPECYFIKACJA RXM

Model: 19400

Kaliber: 9x19

Pojemność: 15+1

Długość lufy: 4" (101,6 mm)

Skok gwintu: 1:10" prawy

Ilość bruzd: 6

Przyrządy: Podwyższone metalowe, trytowa muszka

Materiał zamka: Hartowana stal stopowa

Materiał lufy: Stal stopowa

Wykończenie zamka: Czarny, azotek FNC

Wykończenie lufy: Czarna, azotek FNC

Szerokość: 25,4 mm

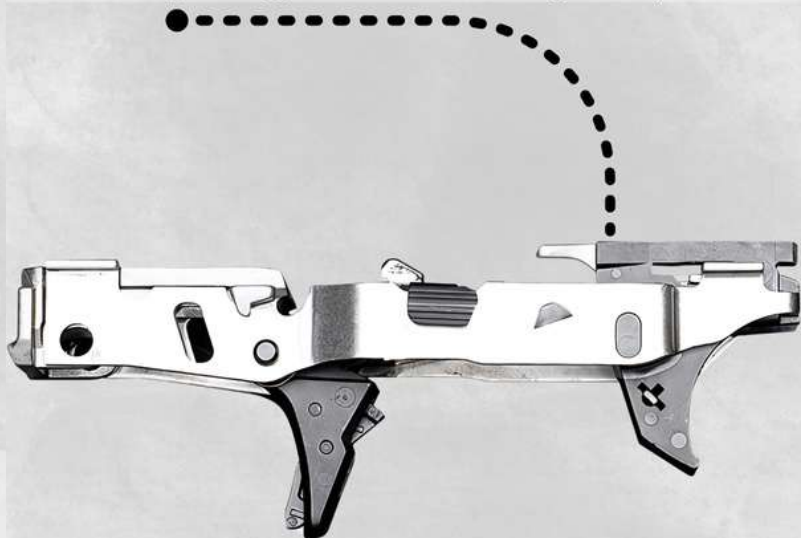
Waga: 658 g

Długość całkowita: 181,6 mm

Wysokość: 134,9 mm



Demontowalna wkładka zespołu spustowego (FCI) z numerami seryjnymi umożliwia szybką i łatwą wymianę chwytu Magpul (Enhanced Handgun Grip).



Pełna kompatybilność z większością akcesoriów oraz kabur zaprojektowanych do pistoletów Glock Generacji 3.



Zamek umożliwiający bezpośredni montaż kolimatorów z „footprintem” RMR, Delta Point Pro (DPP) i RMSc.

Podniesione stalowe przyrządy celownicze co-witness wyposażone w trytową muszkę.



Chwyt (szkielet) Magpul EHG oferujący rozwiązania klasy „premium”, w tym agresywną teksturę TSP zapewniającą pewny chwyt bez dyskomfortu lub uszkodzenia odzieży podczas skrytego noszenia broni.

OBSŁUGA BRONI

Zamek: Po wystrzeleniu ostatniego naboju następuje zatrzymanie zamka w tylnym położeniu (pozycja otwarta). W przypadku podpiętego pustego magazynka i przeładowaniu zamek również pozostanie w pozycji tylnej. Istnieje możliwość zatrzymania zamka w tylnej pozycji, należy odciągnąć zamek i trzymając w tej pozycji przesunąć dźwignię zwalnicza zamka do góry. Opór zamka podczas przeładowania wywołany jest sprężyną oporo-powrotną.

PAMIĘTAJ! - Podpinając załadowany magazynek i zwalniając zamek wprowadzasz nabój do komory. Broń jest gotowa do strzału. Nie trzymaj palca na języku spustowym jeżeli nie masz zgranych przyrządów i nie jesteś pewien, że możesz bezpiecznie oddać strzał.

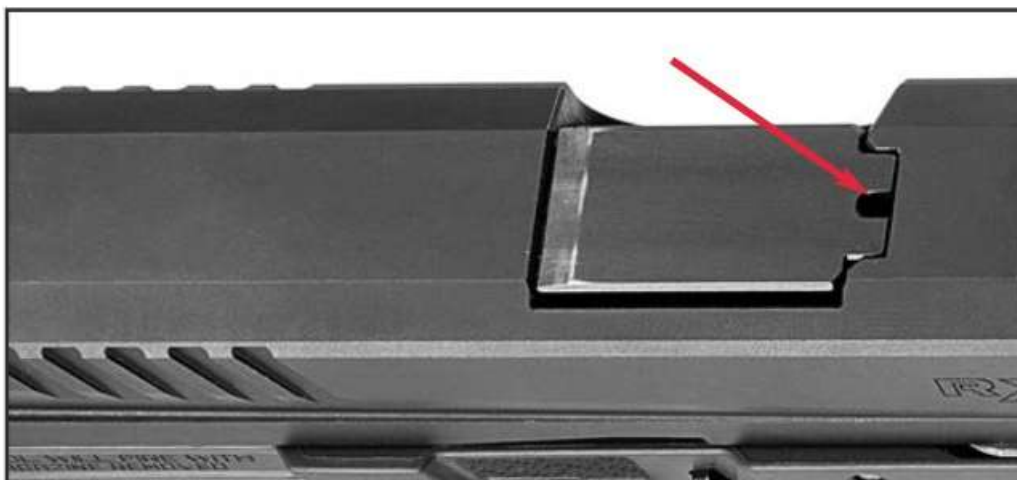
	PAMIĘTAJ! Podpinając załadowany magazynek i zwalniając zamek wprowadzasz nabój do komory. Broń jest gotowa do strzału! Nie trzymaj palca na języku spustowym jeżeli nie masz zgranych przyrządów i nie jesteś pewien że, możesz bezpiecznie oddać strzał.
--	--

Zwolnienie magazynka: wprowadzony magazynek trzymany jest przez zatrzask magazynka. Zwolnienie magazynka następuje po wciśnięciu przycisku zwalnicza (patrz rysunek poniżej). Magazynek samoczynnie wypadnie. Aby uniknąć upadku lub uszkodzenia magazynka zalecamy przy wciśnięciu zwalnicza trzymać magazynek za dolną stopkę.



PAMIĘTAJ!	
Wypięcie magazynka nie gwarantuje nam, że broń jest bezpieczna. Broń może wystrzelić jeżeli w komorze znajduje się nabój. Zawsze sprawdź komorę aby upewnić się, że nie znajduje się w niej nabój.	

Wskaźnik załadowanej komory: służy jako wizualny wskaźniki załadowania komory, pozwala na szybką i dyskretną kontrolę stanu załadowania broni.



AMUNICJA

Pistolet RXM™ współpracuje wyłącznie z amunicją kalibru 9x19, nigdy nie ładuj innego rodzaju amunicji.

Kompatybilny ze standardową, fabrycznie nową amunicją 9x19 oraz amunicją o większym ciśnieniu **+P**.

NIGDY NIE UŻYWAJ AMUNICJI "+P+"!

Może to prowadzić do uszkodzenia pistoletu.

	OSTRZEŻENIE
	
Użyj tylko nowej, fabrycznej amunicji prawidłowego kalibru. Re-elaborowana amunicja może doprowadzić do uszkodzenia broni. Zawsze noś okulary strzeleckie i ochronniki słuchu.	

MAGAZYNKI

Pistolet RXM™ dostarczany jest z magazynkami firmy MAGPUL® i jest kompatybilny z większością oryginalnych magazynków Glock 9x19. Zastosowanie nieprawidłowych magazynków może skutkować niepoprawnym działaniem broni.

W celu załadowania magazynka, wciśnij nabojem follower (podajnik) do dołu i wsuń go na miejsce.

W celu rozładowania wysuń naboje w przeciwnym kierunku.

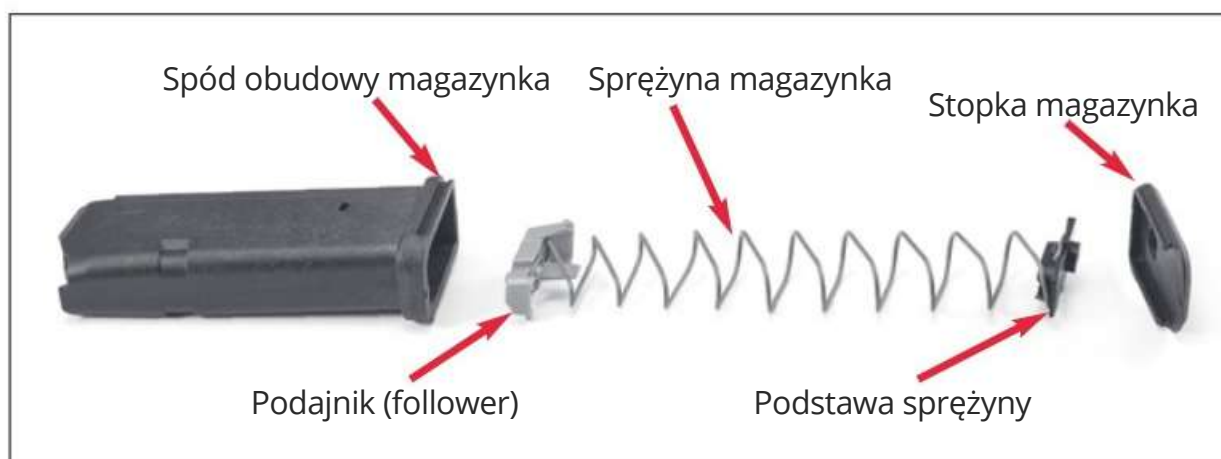


W przypadku zabrudzenia magazynka, zalecamy rozebranie go i dokładne wyczyszczenie wszystkich elementów postępując według poniższych obrazków.

Wciśnij blokadę wraz ze sprężyną do dołu.



Przesuń stopkę magazynka w celu jego rozebrania.



ŁADOWANIE BRONI

ODDAWANIE STRZAŁU

1. Przed każdym strzelaniem sprawdź wizualnie broń czy nie posiada uszkodzeń.
2. Włóż załadowany magazynek do szkieletu broni upewniając się, że zadziałał zatrzask magazynka.
3. Odciągnij zamek wolną ręką pozwalając następnie na jego samoczynny powrót w przednie położenie. Spowoduje to załadowanie pierwszego naboju do komory.
4. Palec spustowy pozostaje na zewnątrz osłony spustu.

UWAGA - Broń jest załadowana i gotowa do strzelania!

Po ostatnim strzale zamek pozostanie samoczynnie w tylnym położeniu. W celu ponownego załadowania wypnij pusty magazynek oraz podepnij kolejny pełny. W celu dalszego strzelania wystarczy zrzucić zamek za pomocą dźwigni zrzutu.

 OSTRZEŻENIE	
	Podczas strzelania następuje samoczynne otwieranie i zamykanie zamka. Nie trzymaj rąk blisko zamka oraz okna wyrzutowego. Zawsze noś okulary strzeleckie i ochronniki słuchu. Nie ładuj pistoletu, dopóki nie będziesz gotowy go użyć i rozładuj natychmiast po zakończeniu strzelania.

ROZŁADOWANIE BRONI

1. Wypnij magazynek
2. Jeżeli w magazynku znajduje się jeszcze amunicja i zamek nie pozostał w tylnym położeniu należy go odciągnąć, aby wyrzucić nabój z komory.
3. Upewnić się, że w komorze nabojejowej nie ma naboju.
4. Pozwól, aby zamek powrócił samoczynnie w przednie położenie i naciśnij język spustowy w celu oddania strzału kontrolnego.
5. Pamiętaj, aby lufa była skierowana w bezpieczną stronę.

Prawidłowa kolejność rozładowania broni



ROZKŁADANIE BRONI

ZAWSZE UPEWNIJ SIĘ, ŻE PRZED ROZKŁADANIEM BROŃ JEST ROZŁADOWANA

Wypnij magazynek trzymając broń skierowaną w bezpiecznym kierunku.



Pociągnij zamek do tyłu i zabezpiecz go w tylnej pozycji przesuwając do góry zatrzask / zrzut zamka.



Upewnij się, że komora jest pusta.



Pociągnij za zamek i puść go swobodnie.
Spowoduje to zwolnienie zatrzasku i przesunięcie zamka do przodu



Skieruj pistolet w bezpiecznym kierunku i oddaj strzał kontrolny.
Język spustowy pozostanie w tylnej pozycji.



Przytrzymaj pistolet w obu rękach, aby palce chwyciły górną część zamka,
jak na poniższym rysunku.
Pociągnij i przytrzymaj obie strony zaczepu zamka za pomocą kciuka i palca
wskazującego wolnej ręki, jednocześnie pociągnij zamek lekko do tyłu, a
następnie do przodu, aby go oddzielić od szkieletu.
UWAGA: Jeśli odciągniesz zamek za daleko, nastąpi napięcie iglicy i w celu jej
zwolnienia musisz nacisnąć język spustowy.



Oddziel zamek z lufą od szkieletu przesuwaną całość do przodu.



Przytrzymaj górną część zamka i lekko wciśnij sprężynę oporo-powrotną, swobodnie ją wypnij.



Pociągnij lufę do dołu i wyjmij z zamka. Pistolet jest gotowy do czyszczenia.



CZYSZCZENIE I SMAROWANIE

Pistolety RXM są smarowane w fabryce i gotowe do strzelania prosto po wyjęciu z pudełka. Nie ma potrzeby czyszczenia lub smarowania.

W celu prawidłowego działania broni zalecane jest sprawdzenie i czyszczenie po każdym strzelaniu. Właściwa konserwacja zwiększa żywotność broni i pozwoli na wczesne wykrycie zużytych lub zepsutych elementów.

Wizualnie sprawdź broń oraz zamek, aby upewnić się, że żadne elementy nie są uszkodzone, brakujące, luźne, zgięte lub pęknięte.

Jeśli zaobserwujesz nadmierne zużycie, powinieneś niezwłocznie przestać używać pistoletu i skontaktować się ze sklepem, w którym zakupiłeś pistolet lub wyszkolonym rusznikarzem w celu oceny jego stanu i wymiany zużytych części.

Na stronie Ruger znajduje się film pokazujący prawidłowe czyszczenie pistoletu RXM
www.ruger.com/techtips

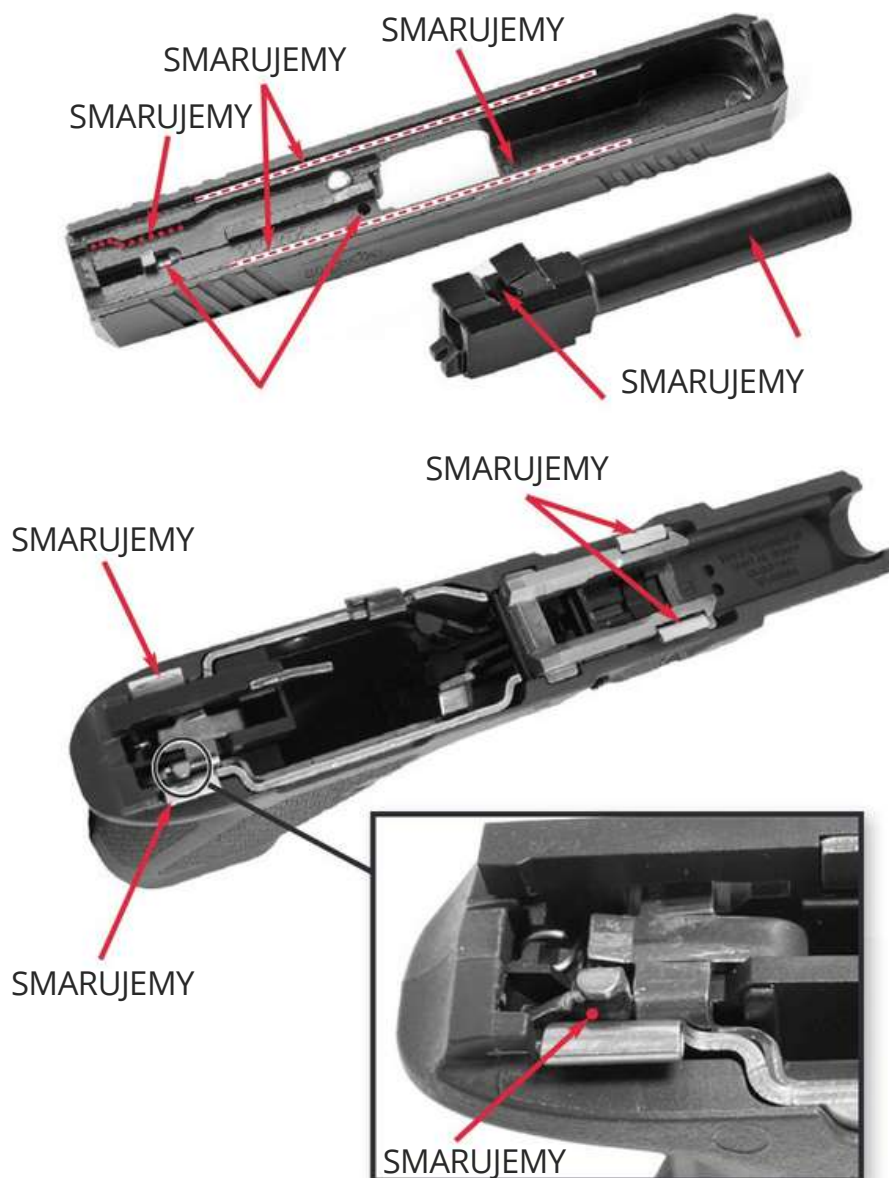
CZYSZCZENIE

Za pomocą prawidłowego wycioru lub sznura wyczyść lufę przeciągając kilkakrotnie od strony komory.

Zamek wyczyść za pomocą ścierki oraz odpowiedniej chemii.

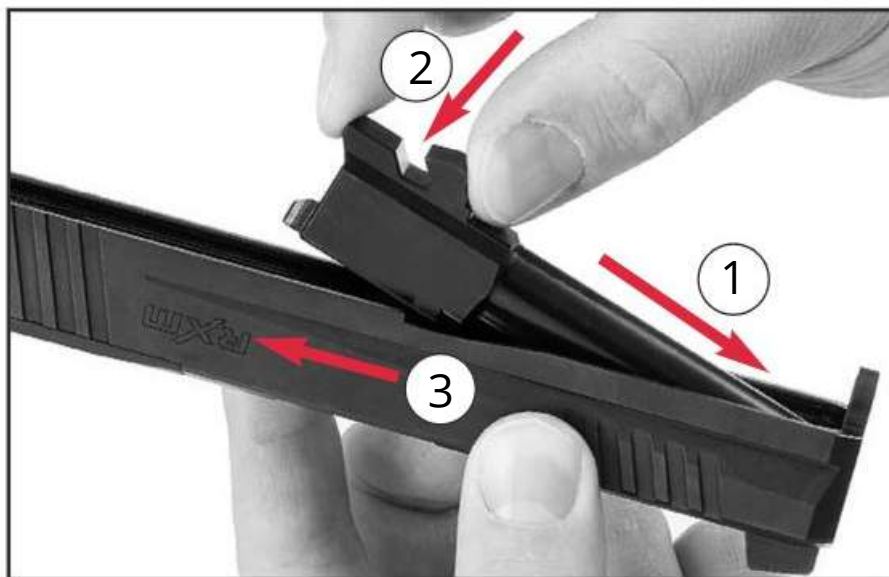
Zalecamy użycie sprawdzonej chemii od firmy **RIFLE-CX** lub **GENERAL NANO PROTECTION**.

Po zakończeniu nasmaruj elementy zaznaczone na poniższym rysunku.

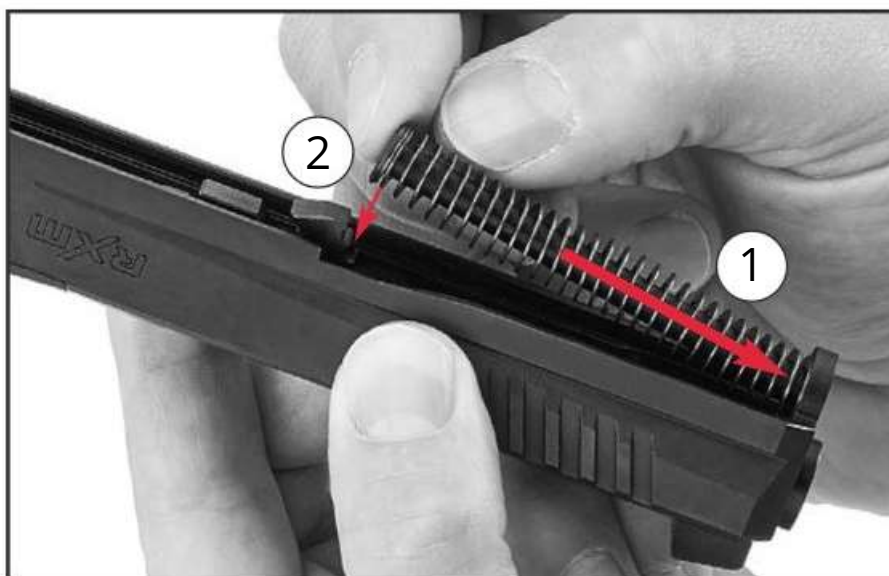


PONOWNE ZŁOŻENIE

Odwróć zamek, a następnie wsuń lufę.



Zamontuj sprężynę z żerdzią opierając większy koniec o lufę. Aby poprawnie zamontować delikatnie wciśnij sprężynę.



Nasuń zamek z lufą na szkielet. Pamiętaj, aby zamek prawidłowo wskoczył w prowadnicę znajdujące się na górnej krawędzi szkieletu.



Pociągnij zamek do tyłu, aby upewnić się, że blokada prawidłowo zadziałała.
Skieruj broń w bezpiecznym kierunku i pociągnij za język spustowy.



WYMIANA CHWYTU / SZKIELETU

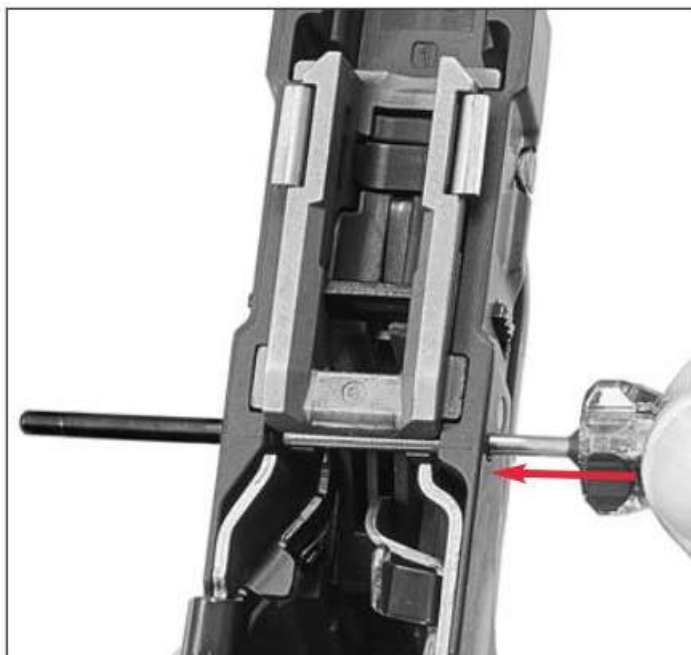
Pistolet RXM został zaprojektowany jako modułowy z możliwością wymiany chwytu z palety Magpul® EH^G™.

W tym celu konieczne jest wyjęcie zespołu spustowego wraz z jego obudową.

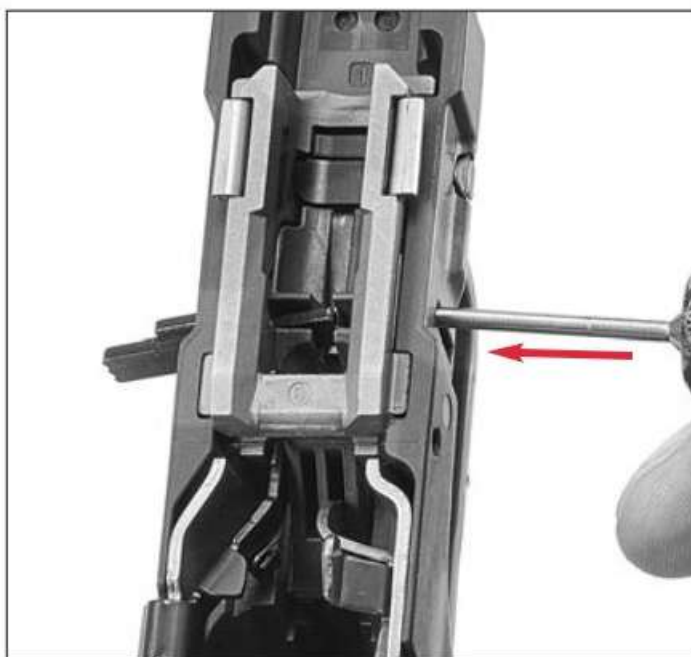
**Na stronie Ruger znajduje się film pokazujący prawidłowy demontaż.
www.ruger.com/techtips**

Upewnij się, że pistolet jest rozładowany i bezpieczny.

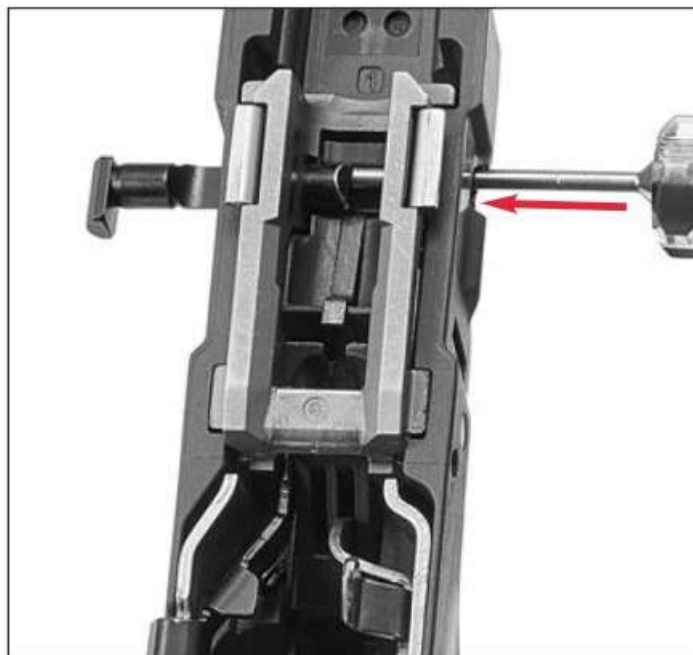
Po oddzieleniu zamka od szkieletu należy wybić pin blokujący. Najlepiej użyć do tego wybijak o rozmiarze 3/32".



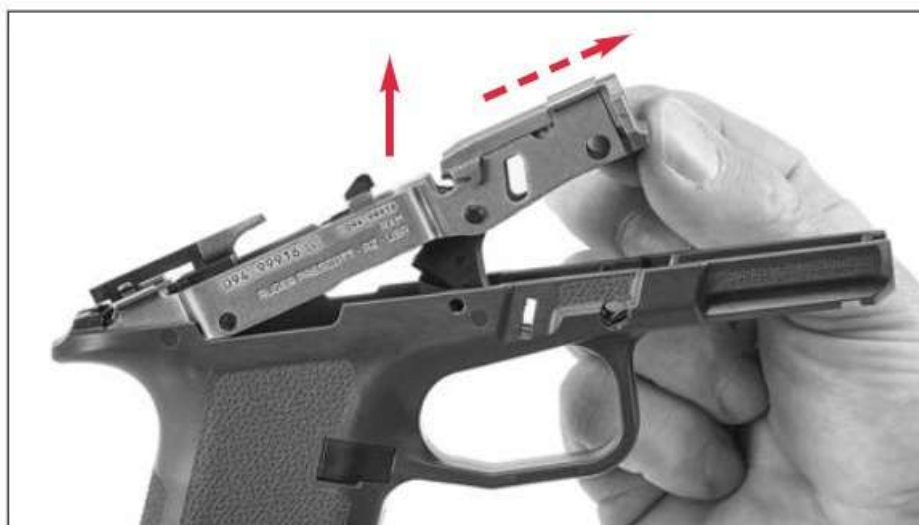
Wciśnij od góry blokadę zamka, a następnie wysuń ją w bok.



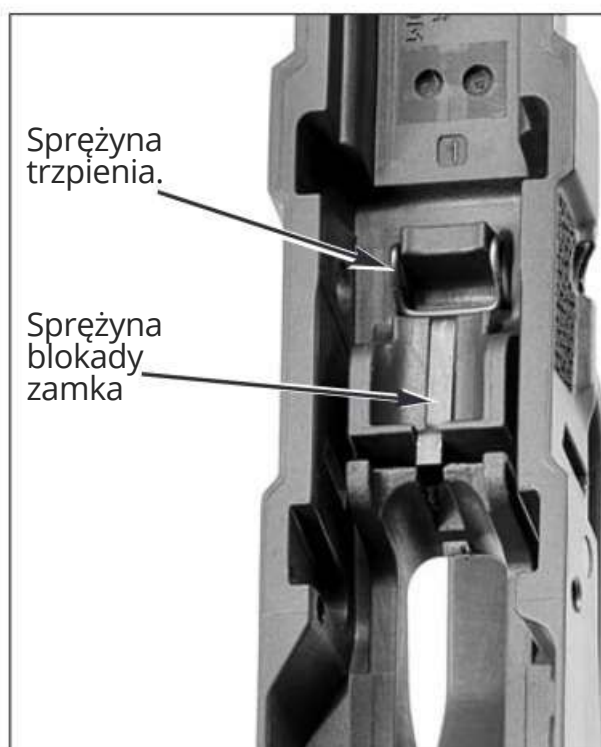
Używając ponownie wybijak o rozmiarze 3/32", wybij trzpień od prawej strony.



Pociągnij obudowę zespołu spustowego do góry, a następnie do przodu.



Wyjmij sprężynę trzpienia blokującego oraz sprężynę blokady zamka.



PONOWNE ZŁOŻENIE PO WYMIANIE CHWYTU

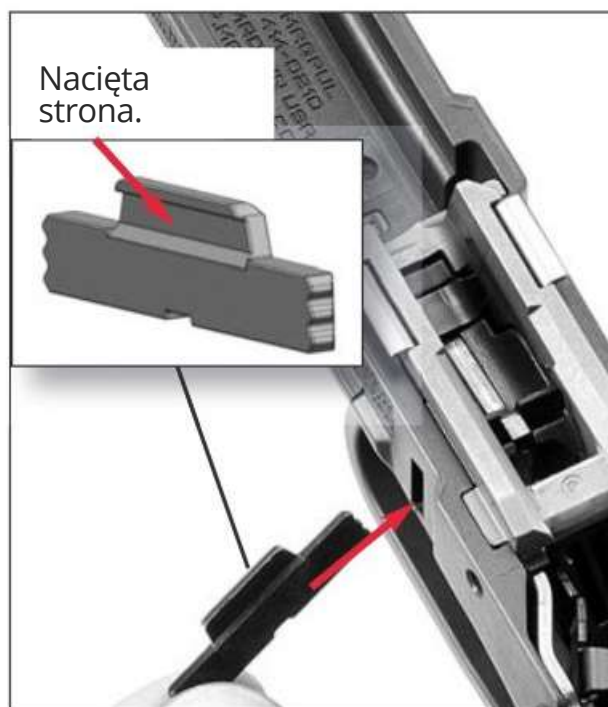
1. Włóż sprężynę trzpienia blokady oraz sprężynę blokady zamka w nowym chwycie / szkielecie.
2. Wsuń obudowę z zespołem spustowym. Pamiętaj, aby spust był w pozycji tylnej. W przypadku braku możliwości obniżenia obudowy zalecamy naciśnięcie spustu wraz z jego bezpiecznikiem.



3. Wsuń trzpień blokujący od lewej strony do prawej.
Sprawdź na poniższym rysunku w jakiej pozycji powinien się znajdować.



4. Wciśnij i trzymaj sprężynę blokady zamka aby wsunąć blokadę zamka. Pamiętaj aby nacięta strona blokady była skierowana w kierunku tylnej części broni.



5. Od lewej strony wsuń pin blokujący. Ważne, aby pin znajdował się nad sprężyną dźwigni blokady zamka.



MONTAŻ KOLIMATORA

Zamek w pistolecie RXM™ został zaprojektowany do bezpośredniego montażu kolimatora. Nie ma potrzeby używania płytek montażowych. Montaż kolimatorów możliwy jest z następującym „footprint”:

- RMR
- Delta Point Pro
- RMSC

Przed montażem upewnij się że broń jest rozładowana i bezpieczna!

1. Za pomocą klucza IP10 (TORX Plus®) lub T10 (TORX®) (w zestawie z bronią), odkręć dwie śruby górnej płytki / osłony.



2. Znajdź kopertę zawierającą małe metalowe piny (dolna część pudełka) i wstaw do otworów w zamku.

W zależności od rodzaju kolimatora potrzebne są 2 lub 4 piny.

Odpowiednio:

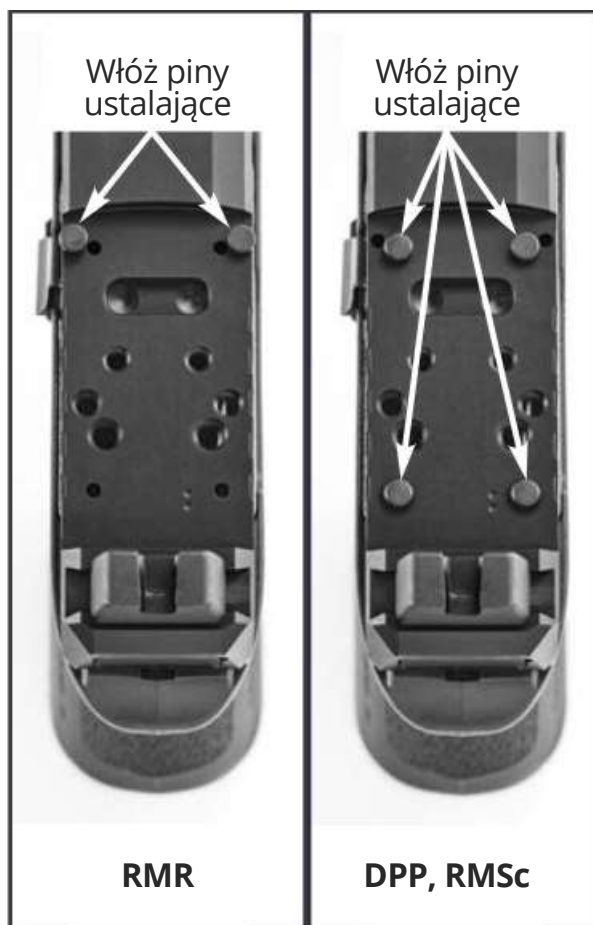
- RMR - 2 piny
- DPP, RMSC - 4 piny

WAŻNE - montaż kolimatora możliwy jest tylko przy użyciu pinów. Brak pinów może prowadzić do uszkodzenia kolimatora lub zerwania śrub w zamku.

3. Zamontuj kolimator zgodnie z zaleceniami producenta. Upewnij się że kolimator styka się prawidłowo z zamkiem i nie ma między nimi żadnych luzów.

4. Przykręć kolimator za pomocą prawidłowych, dostarczonych przez producenta śrub.
Zalecamy użycie specjalnego kleju do gwintów.

5. Zalecamy aby montaż kolimatora wykonała doświadczona osoba lub rusznikarz używając do tego klucza dynamometrycznego.



WARUNKI GWARANCJI

- Gwarancja obowiązuje przez 12 (dwanaście) miesięcy w przypadku podmiotów gospodarczych lub 24 (dwadzieścia cztery) miesiące dla konsumentów prywatnych, licząc od daty zakupu.
- Gwarancja traci ważność w przypadku uszkodzeń broni spowodowanych strzelaniem z amunicji re-elaborowanej.
- W przypadku stwierdzenia wady lub uszkodzenia należy niezwłocznie zgłosić to w sklepie, w którym została zakupiona broń nie później niż w ciągu 5 dni od daty stwierdzenia / pojawienia się usterki.
- Gwarancja traci ważność w przypadku napraw przez nieupoważnione / nieprzeszkolone przez firmę Ruger osoby.
- Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń lub wad powstałych w wyniku rozłożenia lub modyfikacji pistoletu niezgodnych z instrukcją obsługi.
- Zabrania się modyfikowania elementów konstrukcyjnych broni, systemów zabezpieczeń lub spustu. Wszelkie wady, które powstaną w wyniku tych działań nie będą objęte gwarancją.
- Nabywca jest zobowiązany do dokładnego przeczytania instrukcji obsługi oraz przestrzegania zasad bezpieczeństwa posługiwania się bronią.
- Eksploatacja pistoletu niezgodna z instrukcją obsługi oraz jego przeznaczeniem powoduje utratę ważności gwarancji.
- W okresie trwania ważności gwarancji obowiązują wyłącznie jej warunki i nie mogą być zastosowane żadne inne przepisy i zwyczaje handlowe. Jedynym i wyłącznym zobowiązaniem wobec nabywcy pistoletu (firmy RP Arms Sp. z o.o. dystrybutora firmy Ruger) będącym skutkiem niniejszej gwarancji, jest usunięcie uszkodzeń /wad powstałych w trakcie jej trwania i przywrócenie właściwego stanu technicznego pistoletu.

ZAMAWIANIE CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Skontaktuj się z oficjalnym polskim dystrybutorem firmą RP Arms Sp. z o.o.

RP ARMS SP. Z O.O. UL. WIERZBIŃSKA 58

95-070 ALEKSANDRÓW Ł.

TEL: 500 762 900

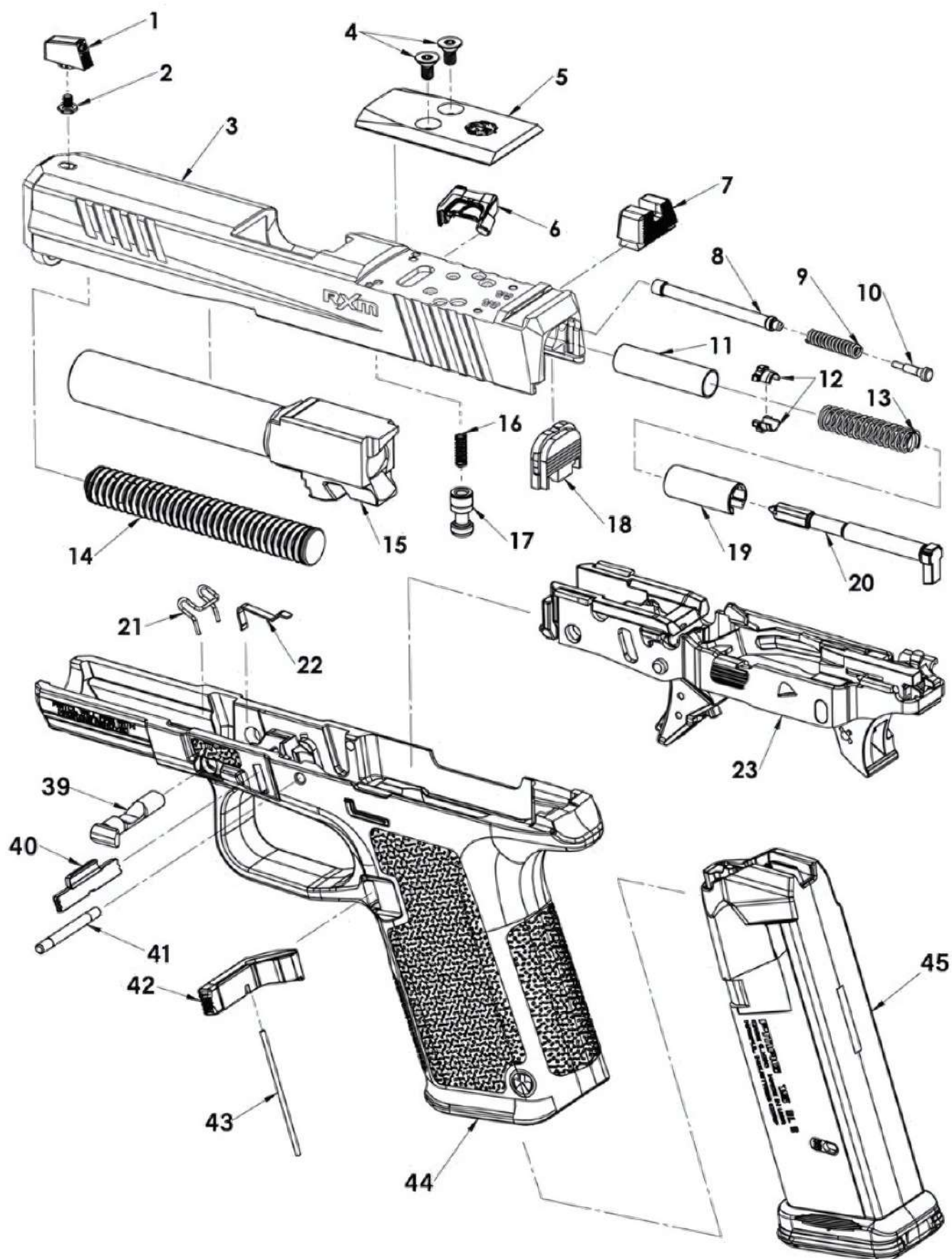
WWW.RPARMS.PL

kontakt@rparms.pl

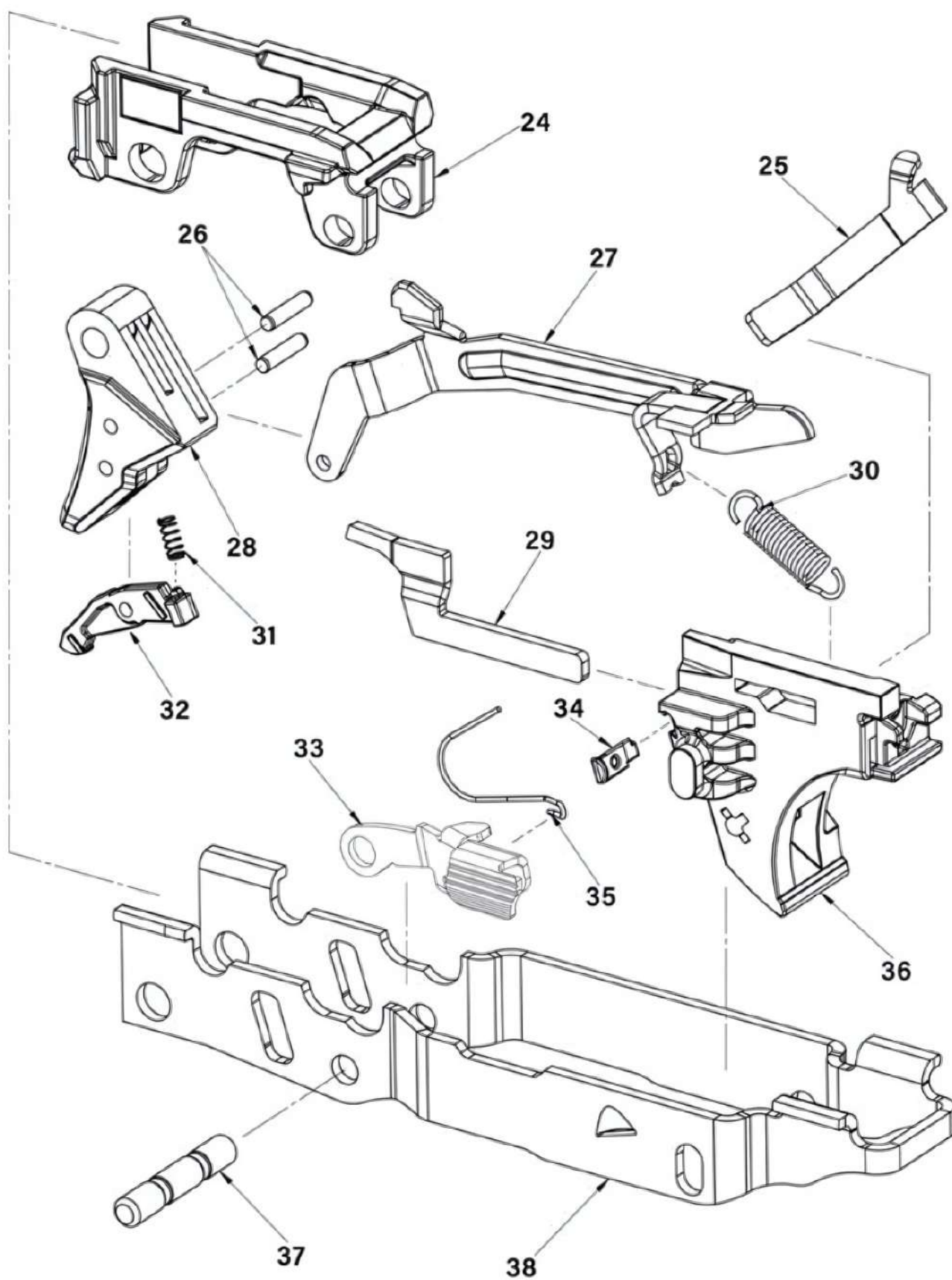
LISTA CZĘŚCI

1. Muszka
2. Śruba mocująca muszki
3. Zamek
4. Śruby mocujące płytkę
5. Płytką osłaniające wcięcie pod montaż kolimatora
6. Pazur wyciągu
7. Szczerbinka
8. Trzpień pazura wyciągu
9. Sprężyna trzpienia wyciągu
10. Łożysko osi pazura wyciągu
11. Rozpórka
12. Kapturki oporowe sprężyny iglicy
13. Sprężyna iglicy
14. Zespół żerdzi i sprężyny powrotnej
15. Lufa
16. Sprężyna bezpiecznika iglicy
17. Bezpiecznik iglicy
18. Osłona tylnej części zamka
19. Osłona iglicy
20. Iglica
21. Sprężyna zespołu spustowego
22. Sprężyna zaczepu zamka
23. Zespół spustowy
24. Blok ryglowy
25. Przerywacz
26. Trzpienie spustu
27. Szyna spustowa
28. Spust
29. Wyrzutnik
30. Sprężyna szyny spustowej
31. Sprężyna bezpiecznika spustu
32. Bezpiecznik spustu
33. Dźwignia blokady zamka
34. Trzpień z wpustem
35. Sprężyna dźwigni blokady zamka
36. Blok ryglowy
37. Trzpień zespołu spustowego
38. Obudowa zespołu spustowego
39. Trzpień zespołu spustowego
40. Zaczep zamka
41. Trzpień spustu / zespołu spustowego
42. Przycisk zatrzasku magazynka
43. Sprężyna zatrzasku magazynka
44. Szkielet
45. Magazynek

SCHEMAT BRONI



SCHEMAT ZESPOŁU SPUSTOWEGO



ZAWARTOŚĆ PUDEŁKA

CO ZNAJDZIESZ W PLASTIKOWYM PUDEŁKU?

- Pistolet **RXM**
- 2 x magazynek 15 nabojoy **MAGPUL**
 - Piny monrażowe do kolimatorów
- Torx do odkręcenia płytki kolimatora
 - Naklejki Ruger oraz RXM
- Instrukcję obsługi w języku angielskim



HISTORIA FIRMY RUGER

Historia Sturm, Ruger & Company, powszechnie znanej jako po prostu **“Ruger”**, zaczyna się od Williama Battermana Rugera, który urodził w nowojorskim Brooklynie w 1916 roku.

To właśnie tam rozwinęła się jego życiowa pasja do broni palnej, ale jego doświadczenie w projektowaniu ujawniło się po raz pierwszy dopiero, gdy przekroczył progi Uniwersytetu Północnej Karoliny. W czasie studiów wymyślił nowy projekt karabinu maszynowego, a następnie rozpoczął pracę w warsztacie Springfield Armory. W czasie II wojny światowej pomagał firmie Auto Ordnance w udoskonalaniu jej konstrukcji broni palnej.

Po podpisaniu traktatów pokojowych przemysł broni palnej zwolnił, więc Ruger otworzył mały warsztat mechaniczny w Southport. Jego głównym zajęciem była produkcja narzędzi, ale pomiędzy zleceniami udało mu się zaprojektować i opatentować nowy samopowtarzalny pistolet kalibru .22. Ta właśnie konstrukcja dała początek działalności jego firmy.

Jednak znalezienie środków na produkcję i wprowadzenie na rynek nowej konstrukcji okazało się nie lada wyzwaniem. W 1949 roku zawiązał spółkę z Alexandrem Sturmem – kolekcjonerem broni palnej, pisarzem i artystą. Sturm dofinansował firmę Rugera kwotą 50 000 dolarów jako kapitał początkowy i zaprojektował logo.

Dwa z pierwszych ośmiu wyprodukowanych modeli Rugera Standard trafiły do znanych wówczas pisarzy, w tym do gen. Juliana Hatchera z NRA Publications. Kolejny egzemplarz trafił do rąk znanego strzelca wyczynowego, który w tamtych latach mógł poszczycić się wieloma zwycięstwami w zawodach strzeleckich. Rozgłos, jaki wywołały pistolety Rugera sprawił, że do lata 1950 roku zamówiono 9000 egzemplarzy.

Alexander Sturm zmarł w 1951 roku w wieku zaledwie 28 lat. Ruger, aby uczcić jego pamięć, zmienił oryginalny kolor loga firmy z czerwonego na czarny. Kolor ten utrzymał się aż do 1999 roku, kiedy to firma obchodziła swój złoty jubileusz.

W 1963 roku Ruger założył firmę odlewniczą. Była to szansa, aby jego wiedza na temat obróbki metalu przyniosła kolejną dużą korzyść. Do dziś firma ta dostarcza produkty dla różnych gałęzi przemysłu, w tym do broni palnej, sprzętu sportowego a nawet medycznego. Był to również pierwszy rok, w którym można było nabyć akcje firmy. W 1990 roku firma weszła na nowojorską giełdę, gdzie nadal jest notowana pod nazwą RGR.

W 1969 roku Calloway Golf dostrzegł jakość odlewów wychodzących z fabryki Rugera i zawarł z nią kontrakt na produkcję tytanowych główek kijów golfowych. Nie da się ukryć, że sport zawsze był popularny, ale to inny trend zainteresował Rugera. Muscle cars – GTO, Roadrunners, Barracudas i 396 Super Sport Novas – to był bardzo dochodowy temat w Detroit. Ruger zaprojektował więc otwarty samochód turystyczny, wzornictwem nawiązujący do lat 30-tych, ze zwijającym asfalt silnikiem V8 Forda pod maską. Auto przykuwało uwagę, ale nie otwierało księżeczek czekowych. Powstały tylko dwa egzemplarze Rugera Sports Tourer z 1970 roku.

Obecnie biura i fabryki broni palnej Rugera znajdują się w Arizonie, Connecticut, New Hampshire i Północnej Karolinie. Firma może poszczycić się jednymi z najlepszych konstrukcji broni palnej dostępnych na rynku.

W arsenale firmy znajduje się kultowy model karabinka bocznego zapłonu, Ruger 10/22, który nigdy nie przestaje być modny.

W 2024 roku firma Sturm, Ruger & Company obchodziła 75. rocznicę powstania.

Innowacyjność firmy, połączona z tradycją tworzenia przystępnej cenowo broni palnej o reputacji solidnej i niezawodnej pozostaje jej znakiem rozpoznawczym do dziś – podobnie jak oryginalny Ruger Standard.

W chwili obecnej firma Ruger jest drugim co do wielkości producentem broni w USA oraz najbardziej znanym obok S&W oraz Colta producentem rewolwerów na świecie.